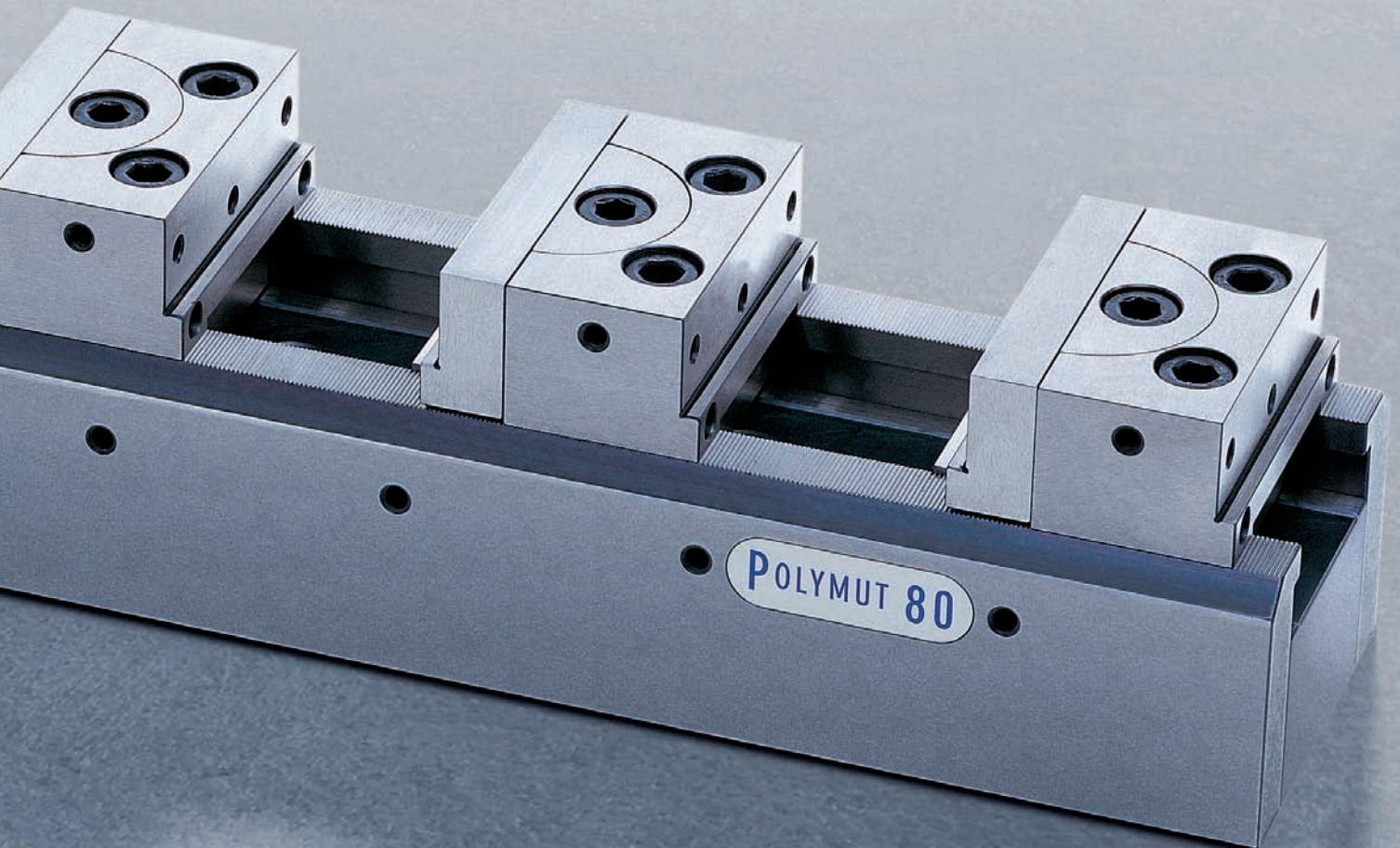




EVARD PRECISION

SPANNTECHNIK | TIGHTENING



Auf unsere Produkte dürfen Sie gespannt sein
On our products you may be curious

Unsere strategischen Erfolgsfaktoren

Beitrag des Marktes

Die Nähe zu den Kunden, spezifische Kenntnisse der Industrie-Anwendungen und die enge Beziehung unserer Partner über Jahre, haben die Produkte weiter entwickelt.

Produktion

Lokal, auf die Qualität und die Kosten ausgerichtete Produktionsstrategie (stark automatisierte Produktion, halbautomatisch oder manuell angemessen am Produkttyp, am Volumen und an der technischen Komplexität).

Produkte und Technologie

Entwicklung neuer Spannsysteme nach den Bedürfnissen der Märkte und den Kunden. Zentrale Zuständigkeit: die Integration und die Benutzung mechanischen, pneumatischen der Technologie und Hydraulik.

Our strategic success factors

Contribution of the market

Proximity of the customers, specific knowledge of the applications of industry and relation with the customers and partners developed during the years.

Production

Local, strategy of production centred on quality and the costs. Strongly automated, semi-automatic or manual production appropriate with the type of product, volume and technical complexity.

Products and technology

Development of products of tightening innovating and targeted on the needs for the markets and the customers. Central competence: the integration and the use of mechanical, pneumatic and hydraulic technology.

POLYMUT

Das einmalige Spannsystem	
The unique clamping-system	3

TYPE-E

Pneumatischer Schraubstock	
Vise with pneumatical assistance	7

TYPE-EV

Pneumatischer Schraubstock	
Pneumatic vice	12

AZIMUT

Zentrierendes Eigenfestklemmen	
Car-centering tightening	15

TYPE-EM

Mechanischer Schraubstock	
Mechanical vise	19

Spezielle und individuelle Lösung auf Anfrage	
Special and personalized solution on demand	22

TYPE-CM

Mechanischer Zentrumspanner	
Mechanical centering vise	23



Das einmalige Spannsystem

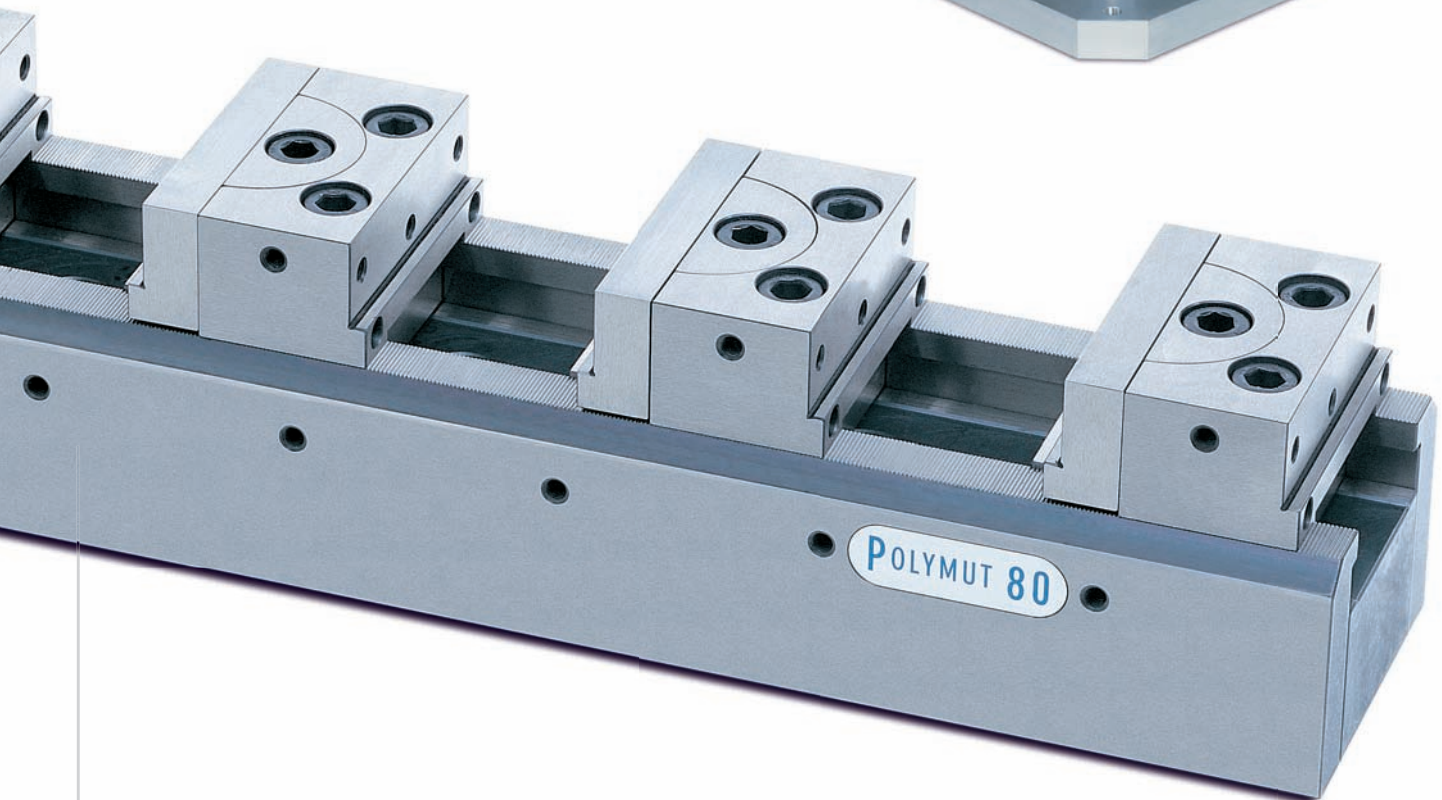
Wir haben dieses mehrfach Spannsystem hergestellt, um seine Integration und Inbetriebnahme in mehreren Konfigurationen zu erreichen.

Maschinentische, Teiler, Türme oder Platten sind unseren Vorrichtungen angepasst.

The unique clamping-system

We conceived this system of multiple tightening to allow its integration and its startup in several configurations.

Tables of machines, dividers, turrets or pallets will accommodate our devices easily.



- Schnelle und präzise Einstellung
- Brauchbar auf allen Trägern
- Anpassung an alle Stüctype
- Lineares Festklemmen mit nur einer Schraube
- Ihren Forderungen angepaßte Dimensionen
- Modular, um ein oder mehrere Stücke zu drücken

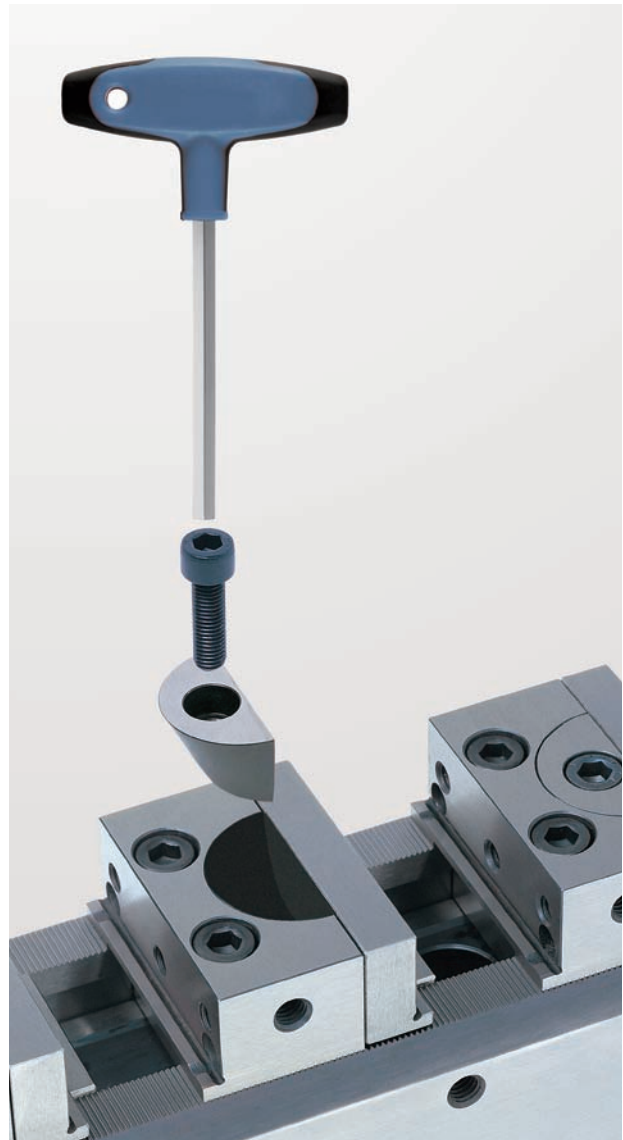
- Fast and precise adjustment
- Usable on all the supports
- Adaptation to all types of parts
- Linear tightening with only one screw
- Dimensions adapted to your requirements
- Flexible to tighten one or more parts

POLYMUT

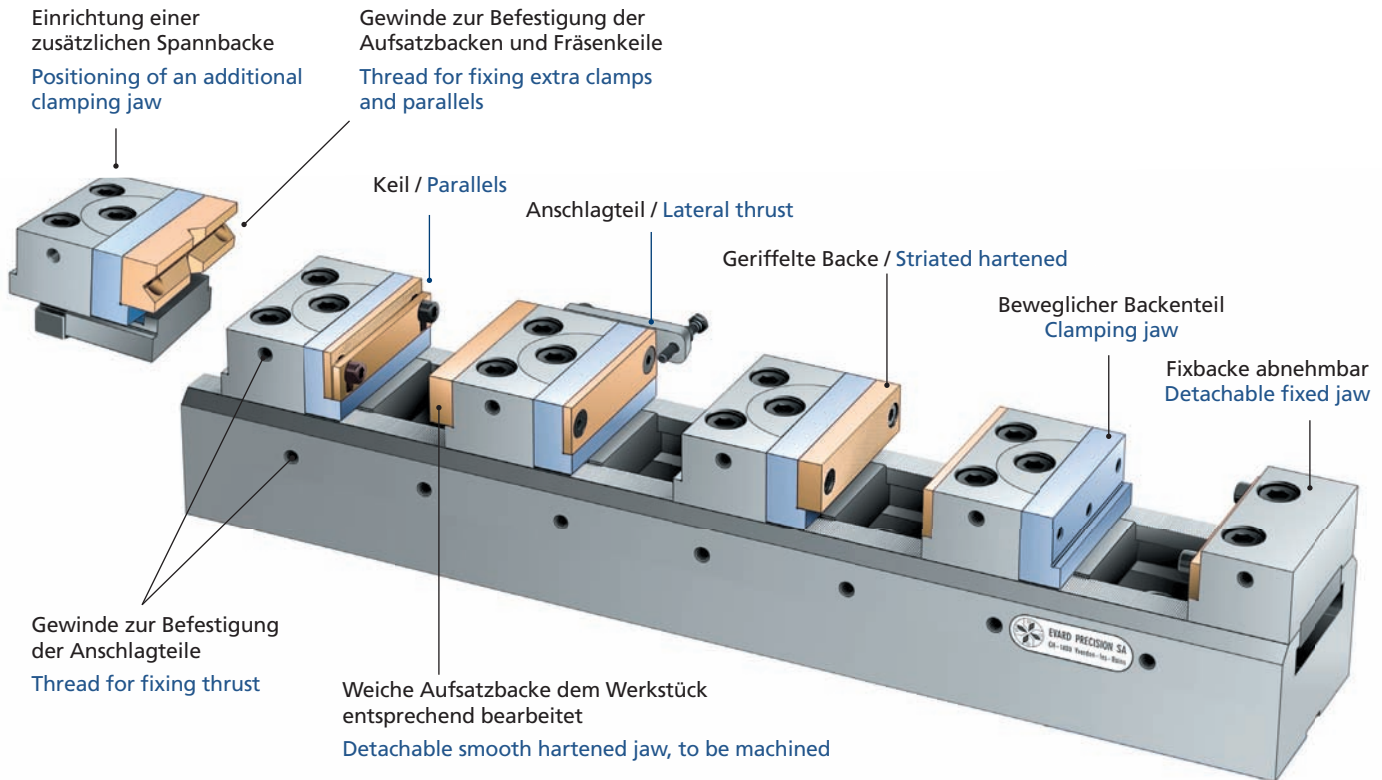
- Einsetzbar auf allen Trägern, wie Maschinentische, Teiler, Türmen oder auf den modularen Palettiersystemen.
- Modulierbar, um 1 bis 16 Stücke zu spannen. Sie können jeder Zeit verschiedene Backen von jeder Art hinzufügen.
- Dimensionen, die Ihren Forderungen durch eine Verfügbarkeit der Breitenspannbacken von 50, 80, 105 oder 120 mm angepaßt sind. Die Länge der Grundlagen dehnt sich von 250 bis 700 mm aus. Alle Bestandteile des Polymut sind einsatzgehärtet bis 60 HRC und geschliffen, was eine hohe Präzision und eine lange Lebensdauer garantiert.
- Usable on all the support, like tables of machines, dividers, turrets or on pallets.
- Flexible to tighten 1 or up to 16 parts. Clamping jaws with or without stage, large staged or with half-moon could be added anytime.
- Dimensions adapted to your requirement by an availability of jaws of 50, 80, 105 or 120 mm width. The length of the bases extends from 250 to 700 mm. All Polymut components are case-hardened, tempered to 60 HRC and grinded to ensure an optimal durability and precision.



- Anpassung an alle Stücktypen durch die ausgedehnten Möglichkeiten des Zubehörbereiches. Weiche, glatte, geriffelte, prisma oder krallende Aufsatzbacken, Keile oder Anschlagteile werden Ihre Ausstattung nach Ihrem Bedürfnis vervollständigen.
- Adaptation to all working pieces by a large range of accessories. Soft, smooth hardened, striated, prismatic jaws, parallels or thrust will supplement your equipment according to your need.



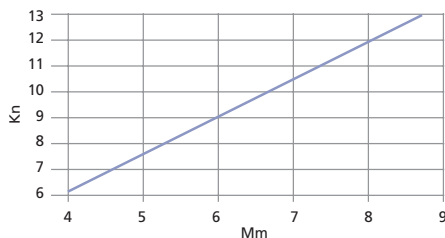
- Schnelle und präzise Einstellung durch eine einfache Lokalisierung der Spannbacken auf einer gezahnten Tragweite von 1 mm. Die Schiene ist graduert und erleichtert die Anpassungen mit Arbeitskarten.
- Lineares Festklemmen bis 25 kN mit nur einer Schraube. Die konische Form übt einen gleichmässigen Druck auf den beweglichen Backenteil aus.
- Positioning is very simple and extremely precise due to the 1 mm toothed surface of the rail and clamps. The bases are graduated and allow adjustment with job cards.
- Linear tightening with only one screw up to 25 kN. The conical shape keeps regular pressure on the mobile part.



Polymut 50

Maximale Spannkraft 12 kN

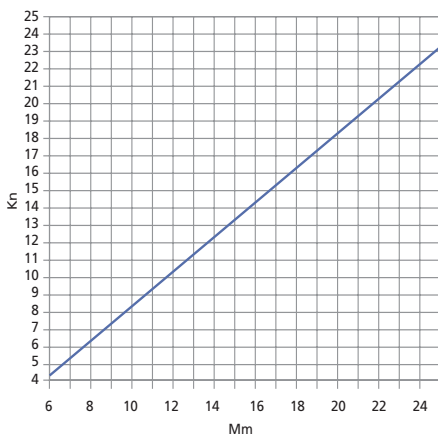
High limit of tightening 12 kN



Polymut 80, 105, 120

Maximale Spannkraft 25 kN

High limit of tightening 25 kN



Spannkraft und Drehmoment:

Spannkraft für Schrauben mit Qualität 12.9

Backenbreite	Befestigung Basis-Backen	Befestigung Spannbacken
50 mm	25 Nm	20 Nm
80 mm	30 Nm	30 Nm
105 mm	30 Nm	30 Nm
120 mm	30 Nm	30 Nm

Clamping force and torque:

Tightening torque for the fastening screws with strength class 12.9

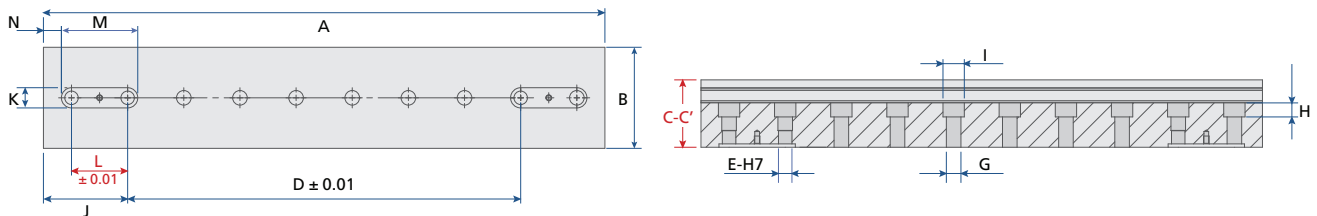
Width of the jaw	Fixing of the base	Fixing of the jaw
50 mm	25 Nm	20 Nm
80 mm	30 Nm	30 Nm
105 mm	30 Nm	30 Nm
120 mm	30 Nm	30 Nm

Um Ihnen eine personalisierte Montage zu erlauben, die Grundlagen lehnen sich in verschiedenen Längen und Breiten ab. Wir werden auf Ihre Anfragespezifische Längen verwirklichen.

To allow you a personalized assembly, the bases can be provided in various lengths and widths. We would realize on request specific lengths.

Polymut: Bohrungsabstand 40 mm / Distance between the centres 40 mm

Model	Ref.	A	B	C / C'	D	E	G	H	I	J	K	L	M	N	Gew. / Wgt
Polymut 50	80002/40	250	60	40	120	12	13	12.5	19	65	18	40	58	16	3.3 kg
Polymut 50	80003/40	320	60	40	200	12	13	12.5	19	60	18	40	58	11	4.2 kg
Polymut 50	80001/40	500	60	40	360	12	13	12.5	19	70	18	40	58	21	6.6 kg
Polymut 50	80004/40	600	60	40	400	12	13	12.5	19	100	18	40	58	51	8.0 kg
Polymut 50	80015/40	650	60	40	400	12	13	12.5	19	125	18	40	58	76	8.4 kg
Polymut 50	80016/40	700	60	40	400	12	13	12.5	19	150	18	40	58	101	9.3 kg
Polymut 80	800036/40	350	90	40	200	12	13	12.5	19	75	18	40	58	26	6.3 kg
Polymut 80	800037/40	500	90	40	360	12	13	12.5	19	70	18	40	58	21	9.0 kg
Polymut 80	800038/40	600	90	40	400	12	13	12.5	19	100	18	40	58	51	10.8 kg
Polymut 80	800039/40	650	90	40	400	12	13	12.5	19	125	18	40	58	76	11.5 kg
Polymut 80	800040/40	700	90	40	400	12	13	12.5	19	150	18	40	58	101	12.8 kg
Polymut 80	80006/40	350	90	60	200	12	13	12.5	19	75	18	40	58	26	11.1 kg
Polymut 80	80005/40	500	90	60	360	12	13	12.5	19	70	18	40	58	21	15.8 kg
Polymut 80	80017/40	600	90	60	400	12	13	12.5	19	100	18	40	58	51	17.8 kg
Polymut 80	80018/40	650	90	60	400	12	13	12.5	19	125	18	40	58	76	19.9 kg
Polymut 80	80019/40	700	90	60	400	12	13	12.5	19	150	18	40	58	101	22.1 kg
Polymut 105	105508/40	500	105	45	360	12	13	12.5	19	70	18	40	58	21	13.0 kg
Polymut 105	105608/40	600	105	45	400	12	13	12.5	19	100	18	40	58	51	15.9 kg
Polymut 105	105708/40	700	105	45	400	12	13	12.5	19	150	18	40	58	101	18.5 kg



Polymut: Bohrungsabstand 50 mm / Distance between the centres 50 mm

Model	Ref.	A	B	C / C'	D	E	G	H	I	J	K	L	M	N	Gew. / Wgt
Polymut 50	80002/50	250	60	40	100	12	13	12.5	19	75	18	50	68	16	3.3 kg
Polymut 50	80003/50	320	60	40	100	12	13	12.5	19	110	18	50	68	51	4.2 kg
Polymut 50	80001/50	500	60	40	350	12	13	12.5	19	75	18	50	68	16	6.6 kg
Polymut 50	80004/50	600	60	40	400	12	13	12.5	19	100	18	50	68	41	8.0 kg
Polymut 50	80015/50	650	60	40	400	12	13	12.5	19	125	18	50	68	66	8.4 kg
Polymut 50	80016/50	700	60	40	400	12	13	12.5	19	150	18	50	68	91	9.3 kg
Polymut 80	800036/50	350	90	40	250	12	13	12.5	19	75	18	50	68	16	6.3 kg
Polymut 80	800037/50	500	90	40	350	12	13	12.5	19	75	18	50	68	16	9.0 kg
Polymut 80	800038/40	600	90	40	400	12	13	12.5	19	100	18	50	68	41	10.8 kg
Polymut 80	800039/50	650	90	40	400	12	13	12.5	19	125	18	50	68	66	11.5 kg
Polymut 80	800040/50	700	90	40	400	12	13	12.5	19	150	18	50	68	101	12.8 kg
Polymut 80	80006/50	350	90	60	200	12	13	12.5	19	75	18	50	68	16	11.1 kg
Polymut 80	80005/50	500	90	60	350	12	13	12.5	19	75	18	50	68	16	15.8 kg
Polymut 80	80017/50	600	90	60	400	12	13	12.5	19	100	18	50	68	41	17.8 kg
Polymut 80	80018/50	650	90	60	400	12	13	12.5	19	125	18	50	68	66	19.9 kg
Polymut 80	80019/50	700	90	60	400	12	13	12.5	19	150	18	50	68	101	22.1 kg
Polymut 105	105508/50	500	105	45	350	12	13	12.5	19	75	18	50	68	16	13.0 kg
Polymut 105	105608/50	600	105	45	400	12	13	12.5	19	100	18	50	68	41	15.9 kg
Polymut 105	105708/50	700	105	45	400	12	13	12.5	19	150	18	50	68	91	18.5 kg

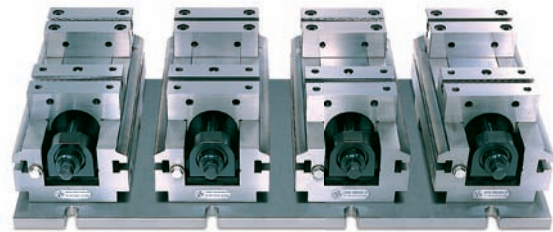
TYPE-E

Pneumatischer Schraubstock

Dieser pneumatische Schraubstock ist besonders für ein starkes, schnelles und präzises Anziehen geplant worden.

Alle Auflagen und Führungen sind gehärtet und geschliffen.

Er entspricht allen verschiedenen Anforderungen der mechanischen Industrie.

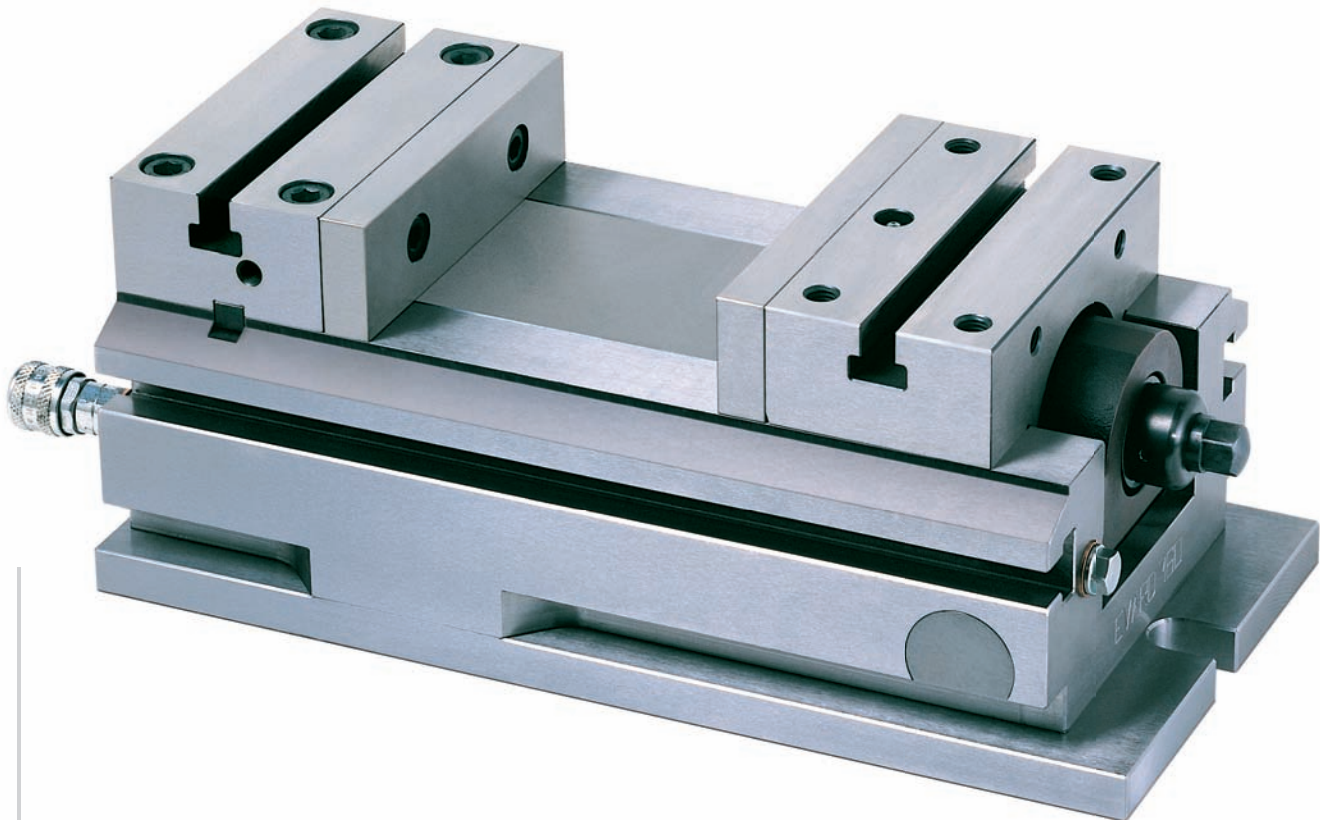


Vise with pneumatical assistance

This pneumatic vise was designed especially for a powerful clamping, fast and accurate.

The bearing surfaces and the slides are case-hardened, tempered and grinded

It answers all the varied requirements of the mechanical engineering industry.

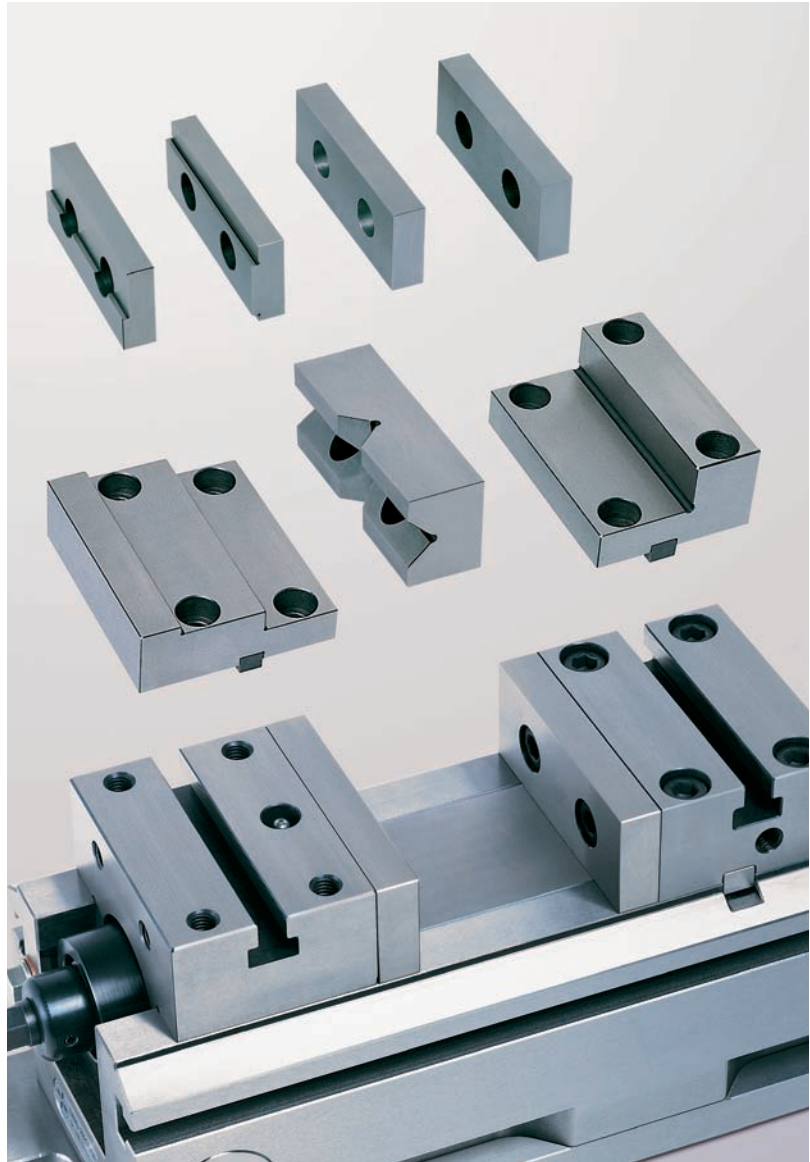


- Schnelle Spannung
- Grosse Genauigkeit
- Verstellbare Spannkraft
- Einfach im Gebrauch
- Brauchbar auf mehreren flankierenden Oberflächen
- Stärke geprüft

- Fast clamping
- High accurate
- Adjustable setting pressure
- Simple of use
- Usable on several bearing surfaces
- Tested robustness

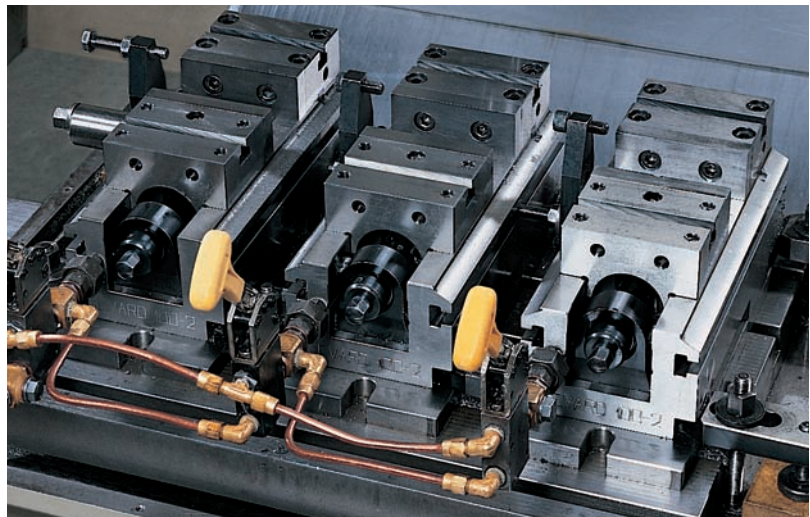
Das einmalige Spannsystem

- Schnelles spannen dank pneumatischem Spannsystem, Zeitsparend und erhöht die Produktivität Ihrer Maschinen.
- Hervorragende Qualität geprüft seit Jahren, dank gehärteten und geschliffenen Teilen.
- Einsatzbar auf verschiedenen Unterlagen, anpassbar an alle Typen von Werkstücken dank grossem Sortiment von Zubehör.
- Hohe Genauigkeit dank richtigen Konstruktionen und Toleranzen. Das Angebot ist in einer Spannbreite von 70 bis 200 mm verfügbar
- Einfach Anwendung mit seinen 4 T-Rillen, somit werden alle Schwierigkeiten mit Anschlagteilen, Modellen und Anpassung der Spezialbacken gelöst.



The unique clamping-system

- Speed of tightening due to a clever pneumatic system, reducing the handling time and increasing the profitability of your machines.
- Robustness tested since long years, thanks to face-hardened, tempered and grinded parts.
- Usable on several bearing surfaces, it adapt to all the types of workpieces by wide possibilities of the range accessories.
- High degree of accuracy thanks to the design and adequate tolerances. The range is in a width of tightening from 70 to 200 mm
- Simple of use with its 4 grooves, it will solve all the problems of fixing thrust and gauge as well as the fitting of special jaws.



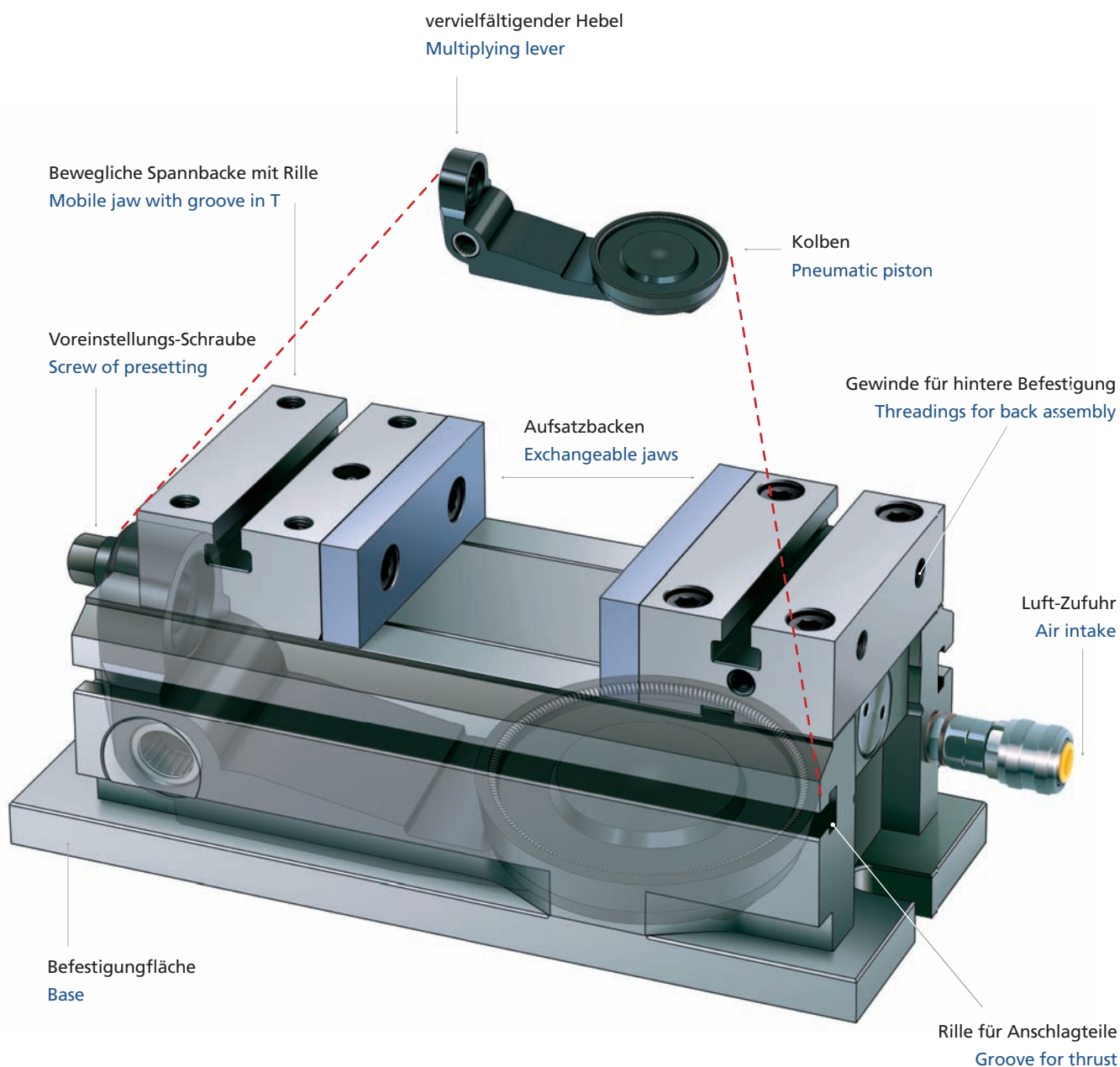


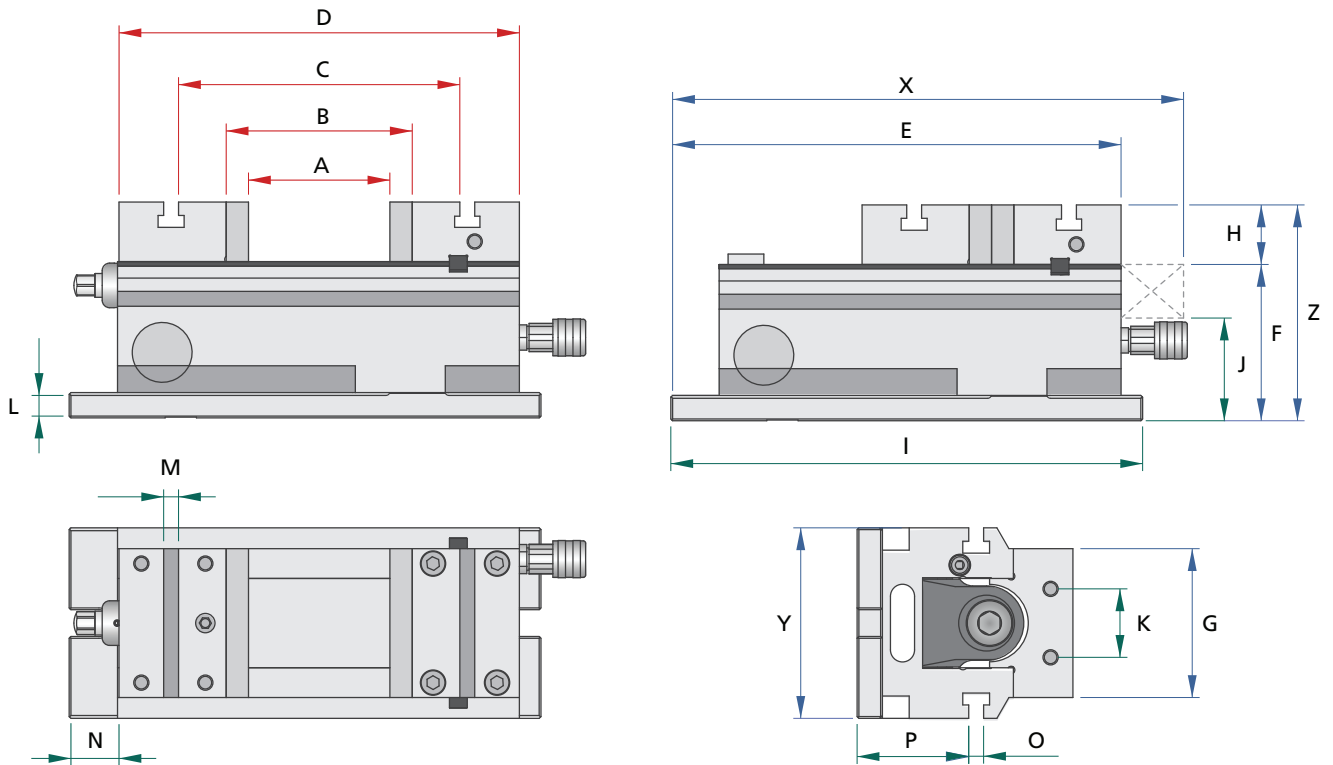
Das einzigartige Spannsystem

Die angetriebene Luft in der Kammer betätigt den Multiplikator Hebel. Die Kraft, die den Spannbacken durch den Hebel übermittelt wurde, ist proportional zum Einstellungsdruck.

The unique clamping system

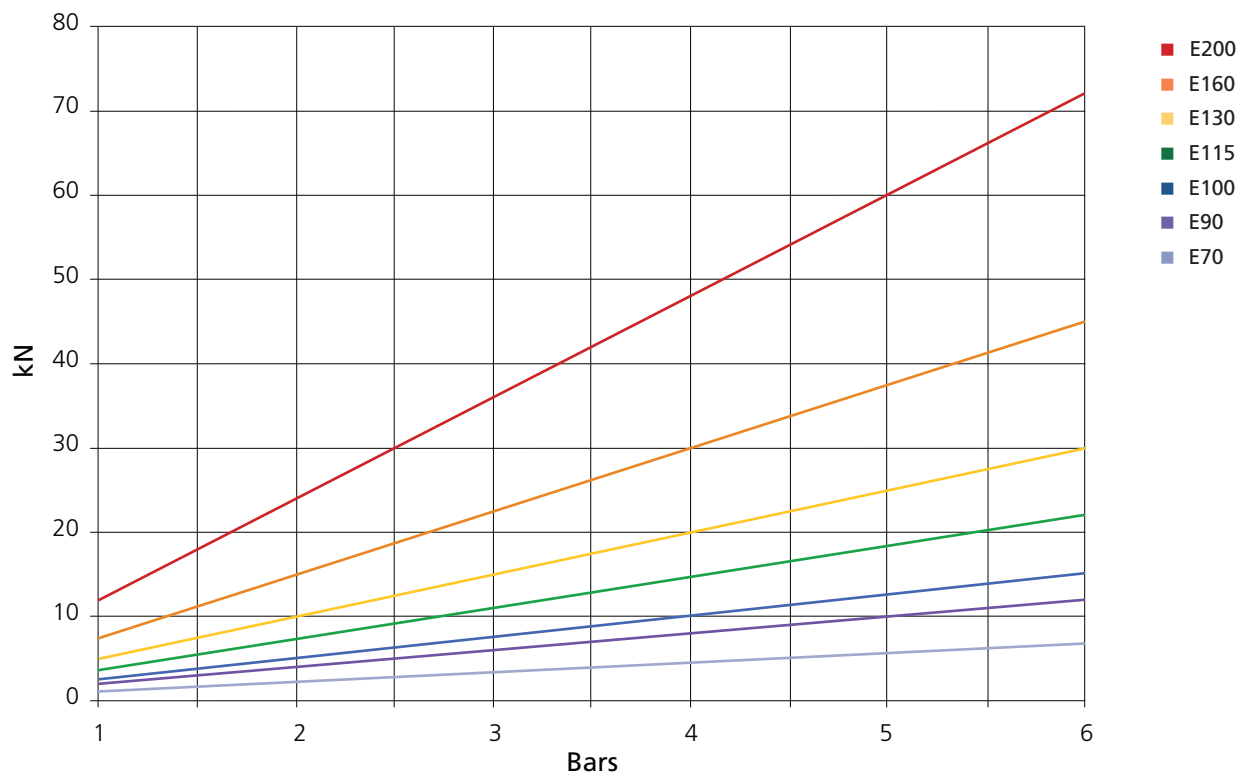
The air propelled in the chamber actuates the multiplying lever. The force transmitted to the clamping jaws by the lever is proportional to the pressure of adjustment.





Type-E

Maximale Spannkraft / High limit of tightening





Typ	Ref	E70	E90	E100	E115	E130	E160	E200
Spannkraft bei 6 bar (Luft)	Kg	700	1200	1500	2200	3000	4500	7200
Gewicht	Kg	9	18	27	32,5	41	59	113
Spannhub	mm	1,8	3,5	4	3,5	3,5	3,5	4

Öffnung mit glatter Backen	A	90	102	94	117	129	164	260
Öffnung ohne glatter Backen	B	110	132	124	147	165	200	300
Öffnung zwischen Rillen	C	142	176	188	211	231	272	386
Öffnung zwischen der Aussenseite der Backen	D	190	240	268	295	317	368	500

Gesamtlänge geschlossen	X	270	329	344	414	431	504	710
Gesamtlänge	E	210	277	302	331	355	405	520
Gesamthöhe	Z	102	128	145	145	155	160	195
Höhe der flankierenden Oberfläche	F	70	92	105	105	110	115	135
Festklemmhöhe (Z-F)	H	30	36	40	40	45	45	60
Gesamtbreite	Y	90	112	128	140	160	196	236
Breite der Spannbacken	G	70	90	100	115	130	160	200

Länge der Grundkörper	I	220	288	318	340	370	403	480
Niedrigere Höhe der Kulisse	J	42	59	69	69	72	75	85
Radsatzabstand der Befestigung der Backen	K	40	40	46	60	65	80	100
Dicke Basis Platte	L	10	12,5	17	18	18	18	
Breite der Rillen (-H7)	M	8	10	10	10	10	12	14
Befestigungsdistanz	N	20	30	32	30	37	30	
Breite der Seitenrillen	O	8	10	10	10	12	14	14
Höhe der Seitenrillen	P	47	64	75	72	74	76	90

Referenz Nummer		700	900	1002	1150	1301	1600	2000
-----------------	--	-----	-----	------	------	------	------	------

Type	ref	E70	E90	E100	E115	E130	E160	E200
Tightening force at 6 bars (air)	Kg	700	1200	1500	2200	3000	4500	7200
Weight	Kg	9	18	27	32,5	41	59	113
Pneumatic stroke	mm	1,8	3,5	4	3,5	3,5	3,5	4

Opening with smooth jaws	A	90	102	94	117	129	164	260
Opening without smooth jaws	B	110	132	124	147	165	200	300
Opening between grooves	C	142	176	188	211	231	272	386
Opening between the outside of the jaws	D	190	240	268	295	317	368	500

Overall length by closed vice	X	270	329	344	414	431	504	710
Overall length	E	210	277	302	331	355	405	520
Overall height	Z	102	128	145	145	155	160	195
Height of the flanking surface	F	70	92	105	105	110	115	135
Tightening height (Z-F)	H	30	36	40	40	45	45	60
Overall width	Y	90	112	128	140	160	196	236
Width of the clamping jaws	G	70	90	100	115	130	160	200

Length of the bed plate	I	220	288	318	340	370	403	480
Lower height of the slide	J	42	59	69	69	72	75	85
Distance between centres	K	40	40	46	60	65	80	100
Thickness of the bed plate	L	10	12,5	17	18	18	18	
Width of the grooves (-H7)	M	8	10	10	10	10	12	14
Fastening place	N	20	30	32	30	37	30	
Width of the side grooves	O	8	10	10	10	12	14	14
Height of the side grooves	P	47	64	75	72	74	76	90

Reference number		700	900	1002	1150	1301	1600	2000
------------------	--	-----	-----	------	------	------	------	------

Pneumatischer Schraubstock

Der Gesamtplatzbedarf des Spannsystems bleibt immer gleich, unabhängig von der Grösse des Werkstücks und ermöglicht eine breite Spannungskapazität.

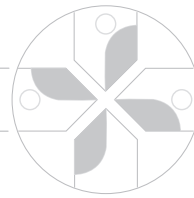
Pneumatic vice

The overall footprint of the clamping system remains the same independently of the size of the workpieces and allows a wide clamping capacity.



- Doppelwirkendes Spannsystem
- Einfache Wartung
- Einfache und präzise Positionierung der Backen
- Backenbreite 130 mm
- Grosse Spannweite
- Genaue Spannkraft bis 6 bars

- Double-acting clamping system
- Easy maintenance
- Simple and precise positioning of the jaws
- Jaw width 130 mm
- Large span
- Exact resilience to 6 bars



Grosse Spannweite

Die Gesamtgrösse des Spannsystems bleibt gleich, unabhängig des zu bearbeitenden Werkstücks und erlaubt eine grosse Spannweite

Large span

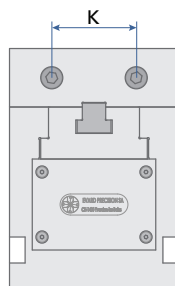
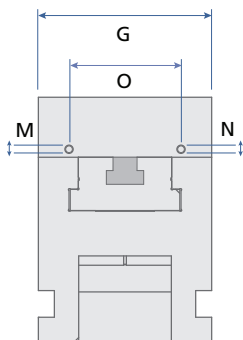
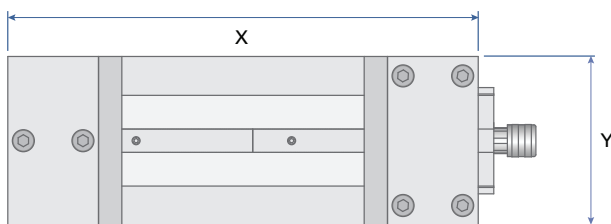
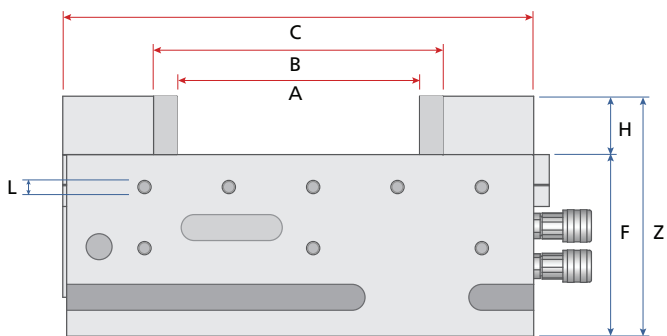
The total size of the clamping system remains the same, regardless of the workpiece to be machined and allows a large span.

Genaue Spannkraft bis 6 bars

Alle Auflageflächen und Führungen sind gehärtet (55-60HCR) und gleichgerichtet. Unsere Fertigungstoleranzen und die Montage garantieren eine hohe Spanngenauigkeit.

Exact resilience to 6 bars

All contact surfaces and guide surfaces are hardened (55-60HCR) and rectified. Our manufacturing tolerances and assembly guarantee high clamping accuracy.

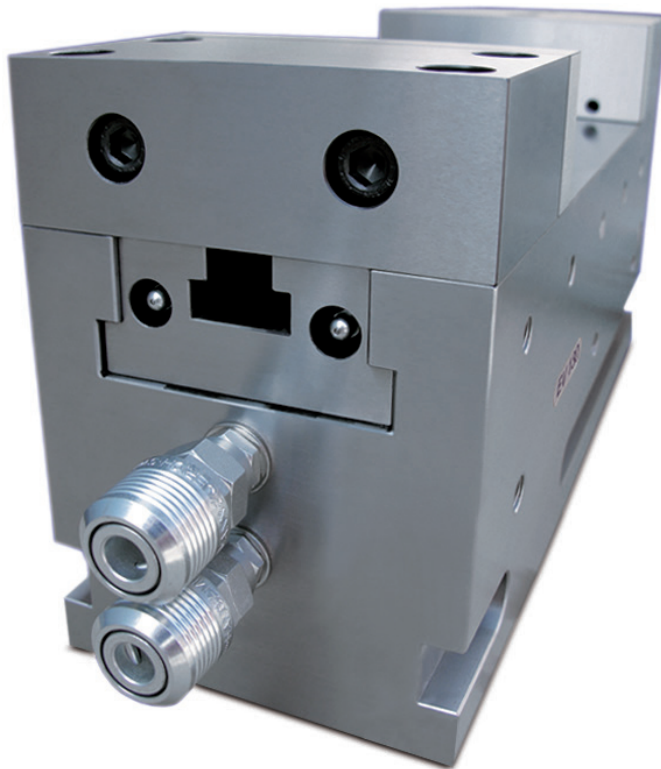


Typ / Type	Ref	EV130
Spannkraft bei 6 bar (Luft) Tightening force at 6 bars (air)	kg	2600
Gewicht / Weight	kg	45
Spannhub / Pneumatic stroke	mm	3

Öffnung mit glatter Backen Opening with smooth jaws	A	202
Öffnung ohne glatter Backen Opening without smooth jaws	B	248
Öffnung zwischen der Aussenseite der Backen Opening between the outside of the jaws	C	378
Gesamtlänge / Overall length	X	378
Gesamtbreite / Overall width	Y	130
Gesamthöhe / Overall height	Z	185

Höhe der flankierenden Oberfläche Height of the flanking surface	F	140
Festklemmhöhe / Tightening height	H	45
Breite der Spannbacken Width of the clamping jaws	G	130
Niedrigere Höhe der Kulisse Lower height of the slide	J	72
Befestigungsabstand der Befestigung der Backen Distance between centres	K	65

10 Befestigungsgewinde 10 mounting thread	L	M10
Befestigungsgewinde für Keile Mounting thread for wedges	M	M6
Befestigungshöhe der Keile Mounting height of the wedges	N	6
Lochabstand der Keile Hole spacing of wedges	O	84

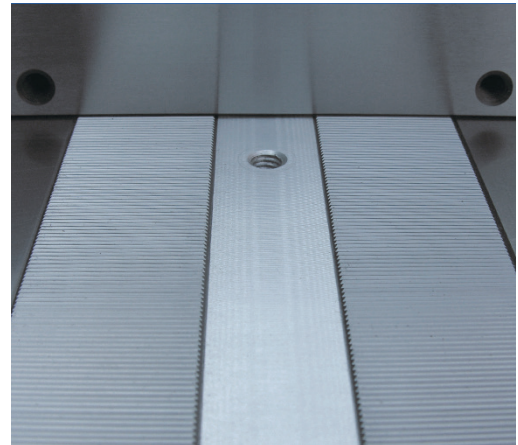


Doppelwirkendes Spannsystem

Das doppelt wirkende Spannsystem erlaubt, je nach Bearbeitung des Teiles, eine Fixierung durch bewegen der Spannbacken nach vorne oder nach hinten.

Double-acting clamping system

The double-acting clamping system allows, depending on the processing of the part, a fixation by moving the clamping jaws according to forward or backward.

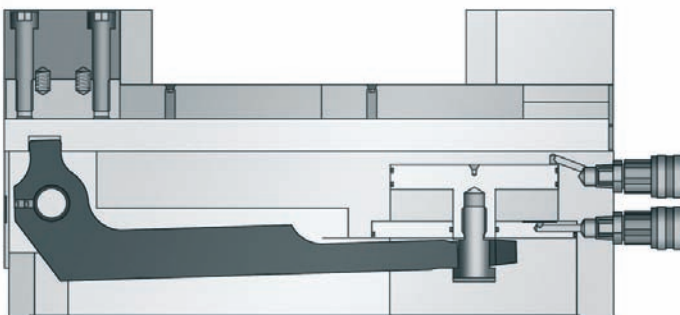


Einfache Wartung

Die Wartung zwischen den Arbeitsgängen wird durch ein revolutionäres Konzept erleichtert. Die Funktion des vollständig versteckten Kolbens wird nicht durch Unreinheiten beeinträchtigt. Eine abnehmbare Abdeckung in T-Form verhindert ein eindringen der Spähne.

Easy maintenance

The maintenance between applications is facilitated by a revolutionary concept. The function of the completely hidden piston is not affected by impurities. A removable cover in T-shape prevents penetration of the shavings.



Einfache und präzise Positionierung der Backen

Die verzahnte Auflagefläche erlaubt eine einfache und präzise Positionierung der Backen. Die Verzahnung von 1 mm Abstand sind in gehärtete Flächen gefräst.

Simple and precise positioning of the jaws

The toothed bearing surface allows an easy and precise positioning of the jaws. The teeth of 1 mm distance are milled in hardened surfaces.

Zentrierendes Eigenfestklemmen

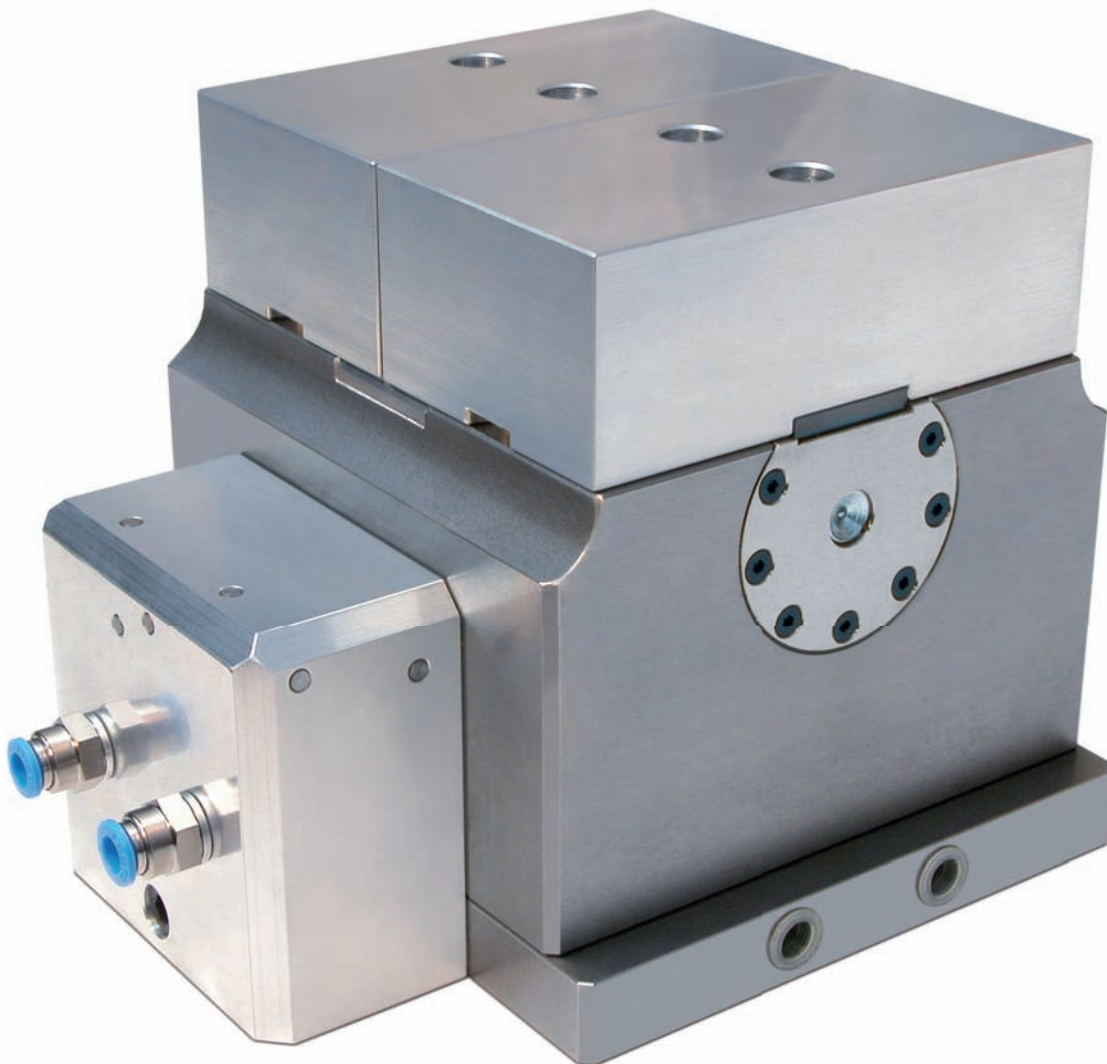
Dieser Schraubstock hat die Besonderheit eines zentrierenden Eigenfestklemmens, Ideal für die speziellen oder geformten Formstücke.

Modulierbar, er erlaubt ein Festklemmen, das gemäß den zu verwirklichenden Stücken variiert wurde und seine dichte Konzeption wird bei Bearbeitung auf Maschine an 5 Achsen geschätzt.

Car-centering tightening

This vise has the characteristic of a tightening car, ideal for the special or moulded parts.

Flexible, it allows a clamping varied according to the parts to realize and its compact design is appreciated during machining on machine with 5 axes.



- Selbstzentrierend
- Doppelwirkender Reifen
- Anpassung an alle Stücktypen
- Spannbacke usinables und regulierbar
- Mögliche Autonomie für eine Montage ohne pneumatische Verbindung

- Car-centering tightening
- System of clamping with double effect
- Adaptation to all types of parts
- Soft jaw to be machined
- Autonomous for a fitting without pipes of air



Zentrisch spannend dank einer komplexen Konzeption. Diese System garantiert Ihnen Wiederholung und identische Präzision bei der Spannung.

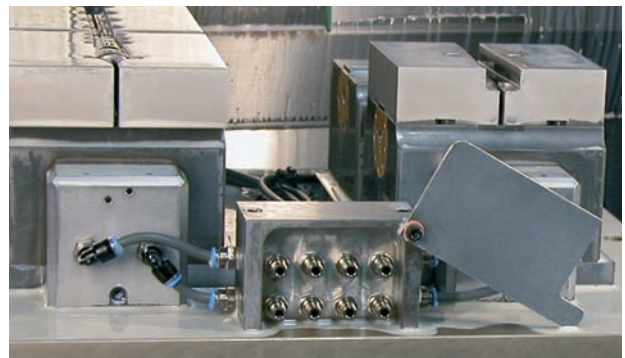
- Mögliche Autonomie für eine Montage ohne pneumatische Verbindung.
- Der Mechaniker betätigt das Festklemmen und Befreien der Stücke mittels eines Luftdrucksystems. Präzision und eine lange Lebensdauer garantiert.
- Regulierbare Backen aus Aluminium, Stahl oder gehärtetem Stahl. Der Zentralbacken passt sich an um mehrere Stücke zu spannen.

Car-centering thanks to a complex design, this system guaranteed a repetitibility and an identical precision during tightening.

- Possible autonomy with a fitting of a non-return valve.
- For vises on pallet, you will have the opportunity to acquire our non-return valve. The operator actuate the tightening and the release of the parts using blow guns.
- Jaws in aluminium, steel or steel for hardening are available. A central jaw could be fitted to enable the tightening of several parts.



- Pneumatisch mit Doppelwirkung erlaubt Ihre Werkstücke gegen innen und aussen zu drücken. Die Luftzufuhr ist regulierbar bis 6 Bars und begünstigt einen Niederhaltedruck nach Ihren Bedürfnissen.
- Lieferbar in verschiedenen Größen von 70, 100, 110 und 160 mm erlauben alle möglichen Werkstücke zu bearbeiten.
- Pneumatic vise car-centering with double-effect for interior and exterior tightening of all shapes of workingparts. The pressure could be adjustable till 6 bars according to your needs.
- Adaptation to all types of workingparts by the wide range. Cubes of 70, 100, 110 and 160 mm are available.

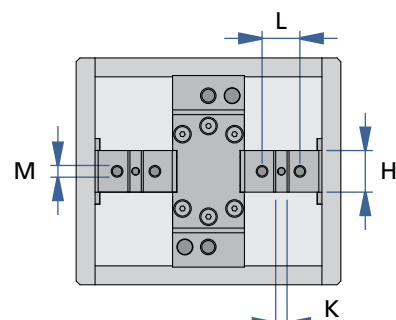
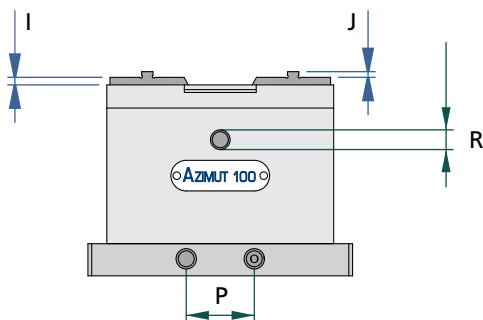
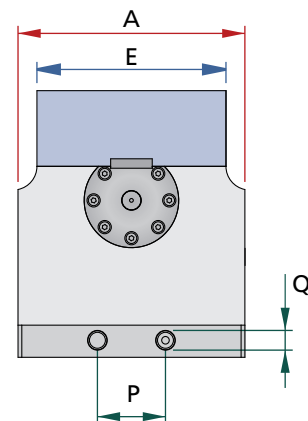
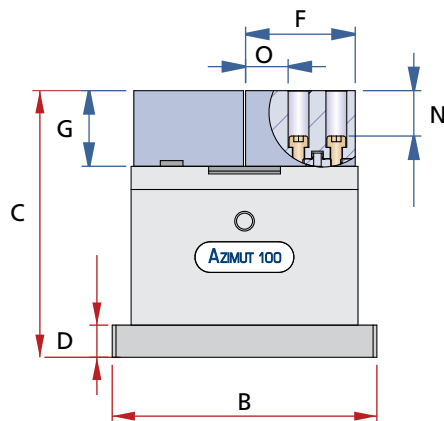
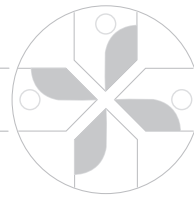


Zubehör

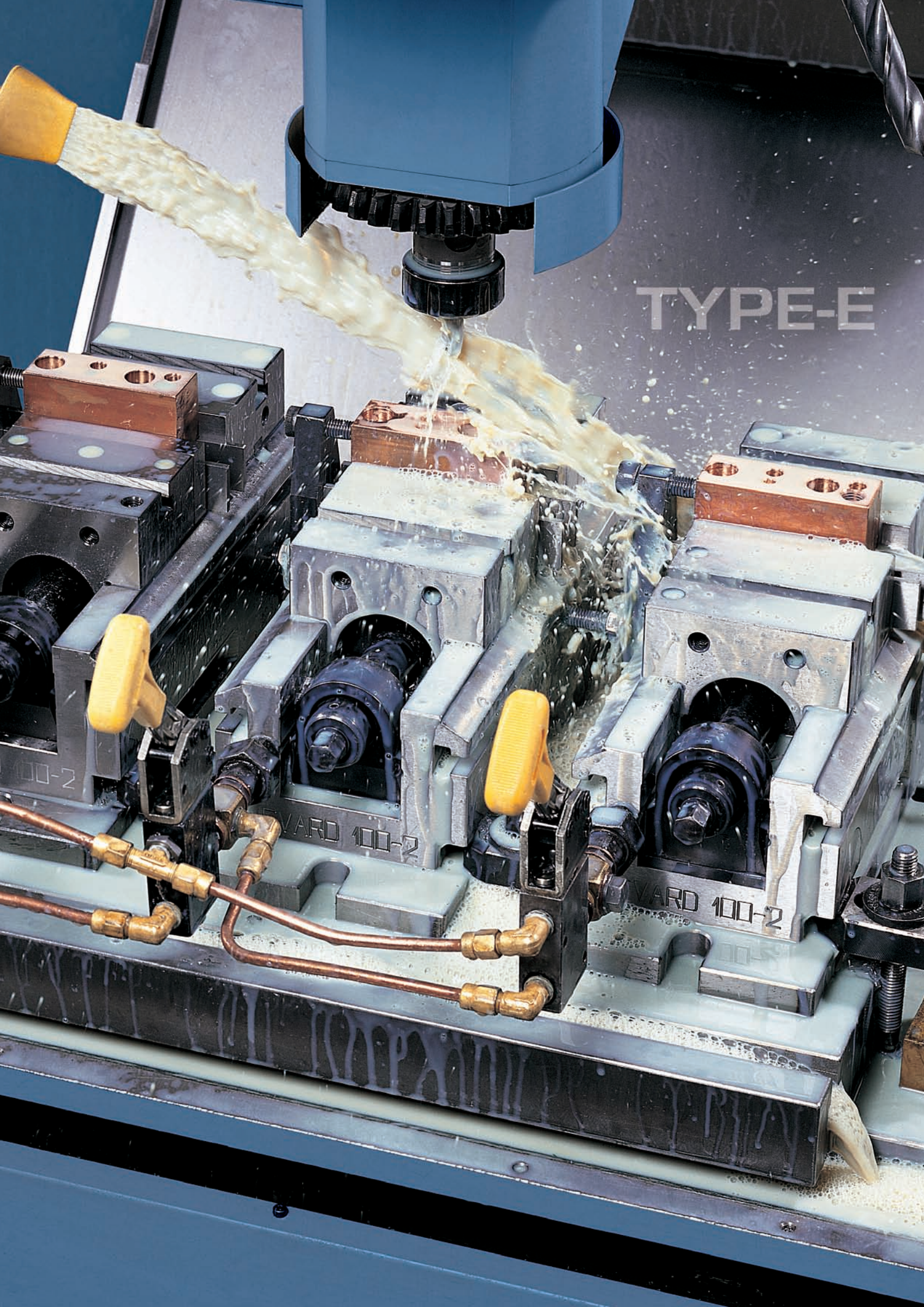
Wir empfehlen Ihnen dieser Spannsystem mit Druckluftventil und Luftaufbereitungsgerät auszurüsten.

Accessories

We recommend to equip these systems of tightening with our equipment like treatment of air or valves with quick action coupling.



Typ / Type		ref.	A70	A100	A110	A160
Spannkraft bei 6 bars (Luft)	Clamping strength at 6 bars (air)	Kg	220	750	750	1800
Gewicht mit Stahlspannbacke	Weight with steel jaws	Kg	4	12,5	15	43
Spannhub	Pneumatic stroke	mm	2	2,5	2,5	4,5
Mass des viereckigen Körpers	Measure of the square body	A	80	120	130	180
Länge des Grundsystems	Length of the bed plate	B	90	140	150	210
Höhe mit Spannbacken	Height with jaws	C	93	141	141	205
Dicke des Grundsystems	Thickness of the bed plate	D	16	17	17	19
Breite der Spannbacken	Width of the jaws	E	70	100	110	160
Dicke der Spannbacken	Thickness of the jaws	F	38,5	58	63	87
Höhe der Spannbacken	Height of the jaws	G	15	40	40	60
Breite des Spannbackenträger	Width of the jaws carrier	H	20	22	26	75
Höhe des Spannbackenträger	Height of the jaws carrier	I	1	4	3	0
Höhe des Lokalisierungsbosswerkes	Height of the embossing of positioning	J	2	3	3	4
Breite des Lokalisierungsbosswerkes	Width of the embossing of positioning	K	4	6	12	16
Befestigungsabstand der Spannbacken	Distance between threading	L	15	20	30	36
Gewinde der Befestigung der Spannbacken	Metric threading of the jaws	M	M 4	M 6	M 6	M 10
Nützliche Tiefe bis zu den Schraubenköpfen	Useful depth up to the screw heads	N	8	24	24	40
Distanz bis zum Rand der Löcher	Distance to the hole	O	12,1	22,5	12,3	26
Abstand der Lufteingänge	Distance between the air entrance	P	38	36	36	86
Gewinde der Lufteingänge	Threading of the air entrance	Q	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8
Befestigungsgewinde für Anschläge	Metric threading of fixing of thrust	R	M 6	M 10	M 10	M 10
Referenz Nummer	Reference number		7070	7001	7110	7160



TYPE-E

100-2

WARD 100-2

WARD 100-2

TYPE-EM

Mechanischer Schraubstock

Universeller Genauigkeitsschraubstock, er ist für die konventionellen Bearbeitungen bestimmt.

Stark und verlässlich, er kann in allen Positionen, aufrecht oder liegend, benutzt werden.

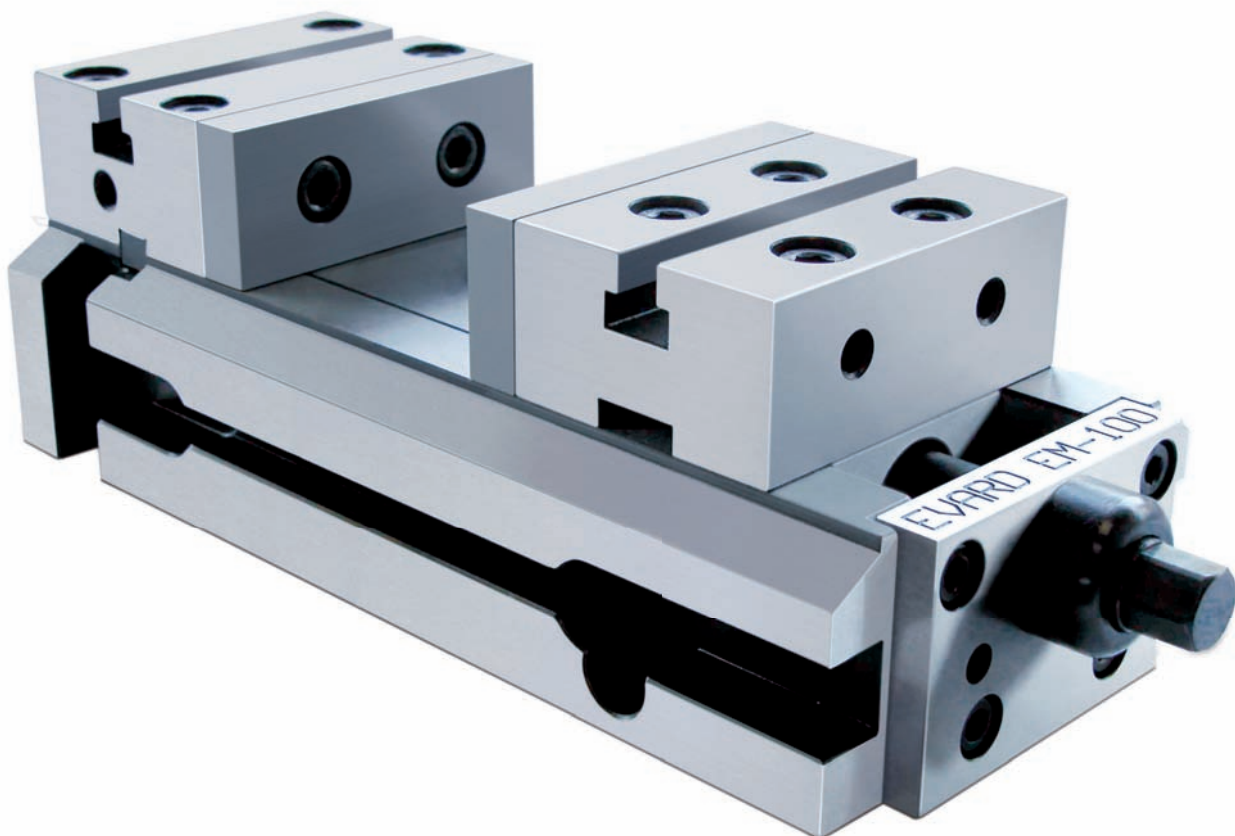
Seine Rillen in T erlauben die Montage spezieller Spannbacken, von Anschlägen und Vorlagen und von Spurlehren.

Mechanical vise

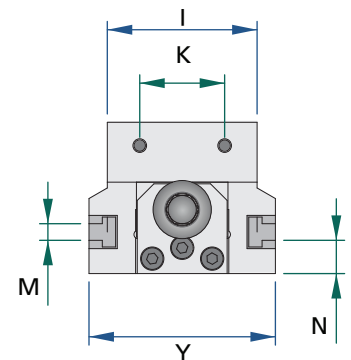
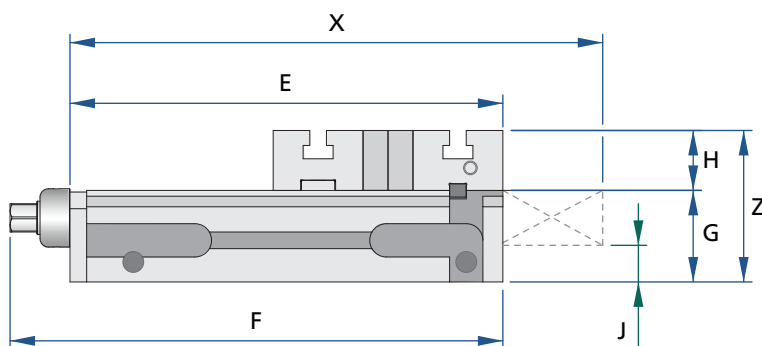
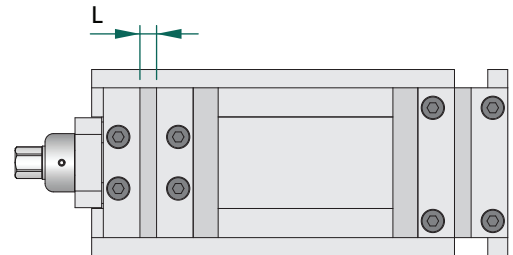
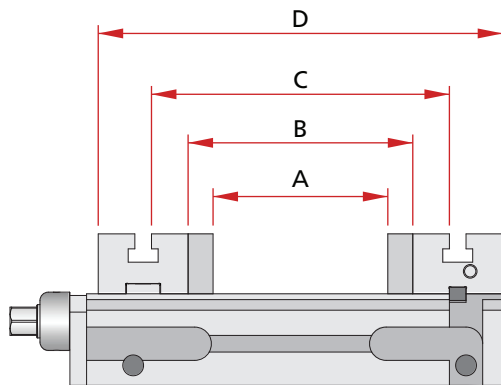
Universal vise for high precision, it is intended for conventional machining.

Robust and reliable, it can be used in all the positions lying or upright.

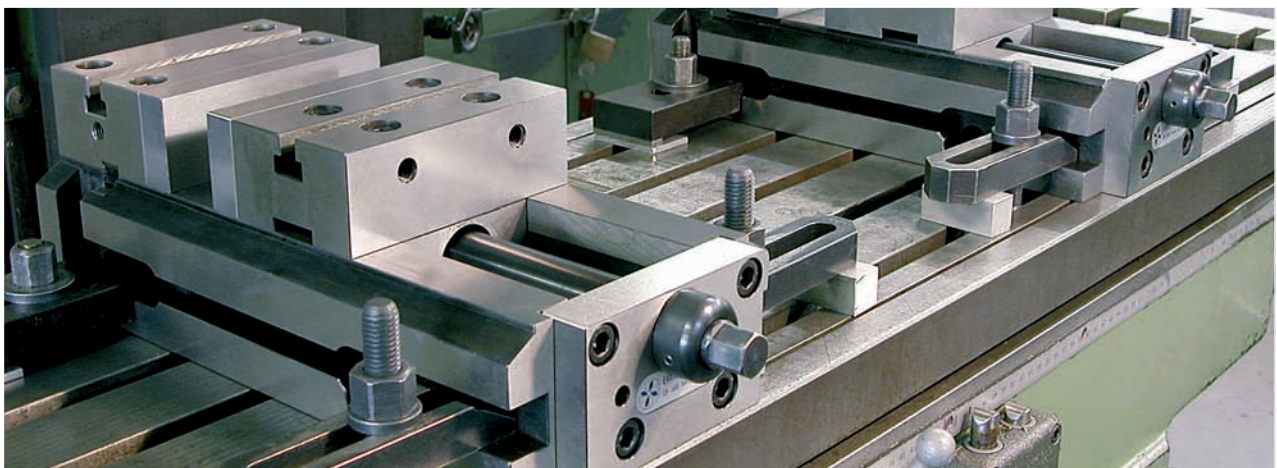
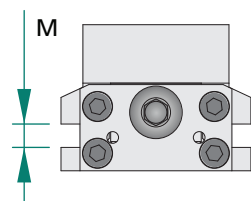
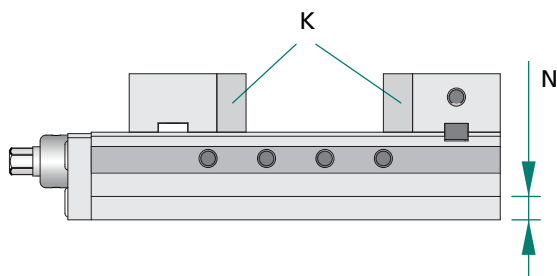
Its grooves in T allow the assembly of special jaw, thrusts and gauges.



- Schnelles Spannen
- Grosse Genauigkeit
- Einfache Benützung
- Brauchbar auf mehreren flankierenden Oberflächen
- Universell
- Fast clamping
- High accurate
- Simple of use
- Usable on several bearing surfaces
- Universal
- Tested robustness



Type-EM 50

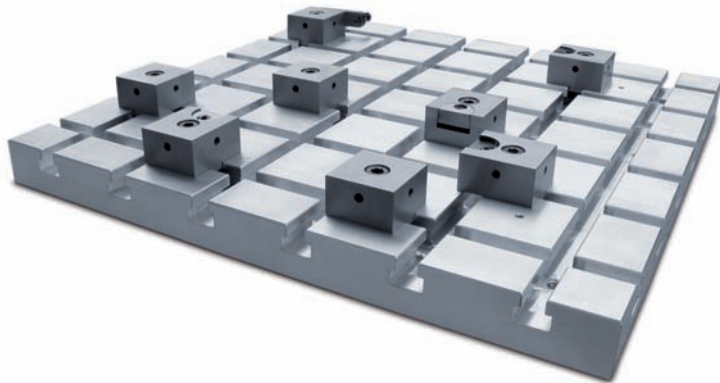




Typ	Ref.	EM50	EM90	EM100	EM130	EM160	EM90D
Spannkraft bei 40 Nm (EM50 bei 10 Nm)	Kg	700	1300	1300	1600	1700	1300
Gewicht	Kg	2	12	19	32	45	8,5
Öffnung mit glatter Backen	A	60	105	103	129	174	30
Öffnung ohne glatter Backen	B	80	135	133	164	210	60
Öffnung zwischen Rillen	C		179	197	232	282	104
Öffnung zwischen der Aussenseite der Backen	D		243	277	317	378	168
Gesamtlänge geschlossen	X	183	320	335	415	507	179
Länge der Grundkörper	E	148	260	294	341	402	
Gesamtlänge	F	168	296	331	378	440	203
Gesamthöhe	Z	50	91	102	115	115	91
Höhe der flankierenden Oberfläche	G	30	55	62	70	70	55
Festklemmhöhe (Z-F)	H	20	36	40	45	45	36
Gesamtbreite	Y	65	112	128	160	196	112
Breite der Spannbacken	I	50	90	100	130	160	90
Niedrigere Höhe der Kulissee	J	10	27	26	27	30	27
Radsatzabstand der Befestigung der Backen	K	30	50	45	65	80	50
Breite der Rillen (-H7)	L		10	10	10	12	10
Breite der Seitenrillen	M	8	10	10	12	14	10
Höhe der Seitenrillen	N	8	20	23	23	25	20
Referenz Nummer		501	901	1003	1302	1601	902

Type	Ref.	EM50	EM90	EM100	EM130	EM160	EM90D
Tightening force at 40 Nm (EM50 at 10 Nm)	Kg	700	1300	1300	1600	1700	1300
Weight	Kg	2	12	19	32	45	8,5
Opening with smooth jaws	A	60	105	103	129	174	30
Opening without smooth jaws	B	80	135	133	164	210	60
Opening between grooves	C		179	197	232	282	104
Opening between the outside of the jaws	D		243	277	317	378	168
Overall length by closed vice	X	183	320	335	415	507	179
Length of the main body	E	148	260	294	341	402	
Overall length	F	168	296	331	378	440	203
Overall height	Z	50	91	102	115	115	91
Height of the flanking surface	G	30	55	62	70	70	55
Tightening height (Z-F)	H	20	36	40	45	45	36
Overall width	Y	65	112	128	160	196	112
Width of the clamping jaws	I	50	90	100	130	160	90
Lower height of the slide	J	10	27	26	27	30	27
Distance between centres	K	30	50	45	65	80	50
Width of the grooves (-H7)	L		10	10	10	12	10
Width of the side grooves	M	8	10	10	12	14	10
Height of the side grooves	N	8	20	23	23	25	20
Reference number		501	901	1003	1302	1601	902

Spezielle und individuelle Lösung auf Anfrage
Special and personalized solution on demand

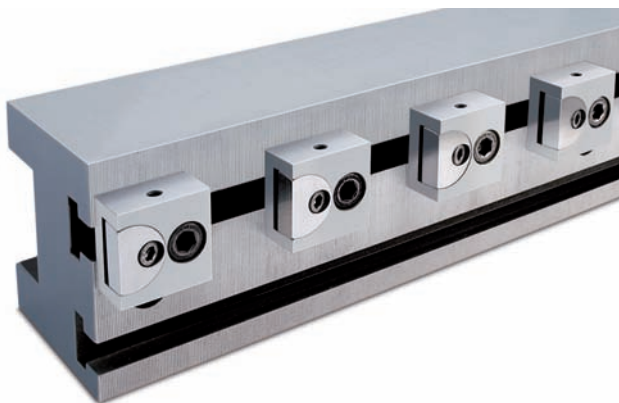


Tischbacken

Praktisch für direktes Spannen auf Tischen, die Backen passen für alle Arten von Prisma Werkstücken.

Table jaws

Practical for direct tightening on the tables, these jaws platers adapt to all the types of prismatic parts.

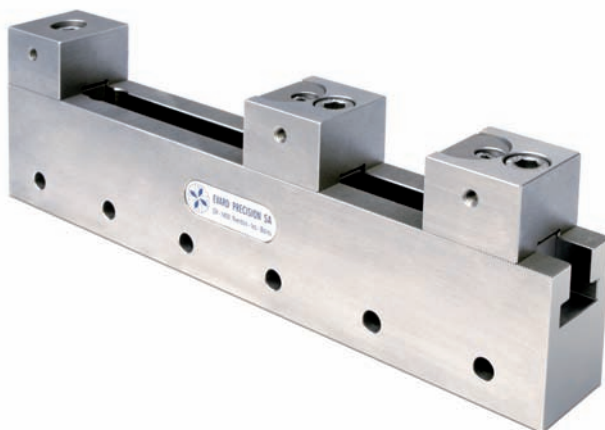


Vielseitige Unterlage

Besonders geschätzt für das schleifen, wurde in der Linie Polymut hergestellt. Er erlaubt die Bearbeitung mehrfacher, dichter Stücke durch Plattiererspannbacken.

Multiple support

Particularly appreciated during grinding, this support was conceived in the line of Polymut. It allows the machining of multiple parts, tightened by jaws platers.



Vielfaches Spannsystem aus rostfreiem Stahl

Bestimmt für die Bearbeitung per Elektroerosion, erlaubt mehrere Stücke zu spannen mit der Niederzugbacke.

Multiple vice of tightening out of stainless steel

Intended for machining by electro erosion, it makes it possible to tighten several parts by plating.

TYPE-CM

Mechanischer Zentrumsspanner

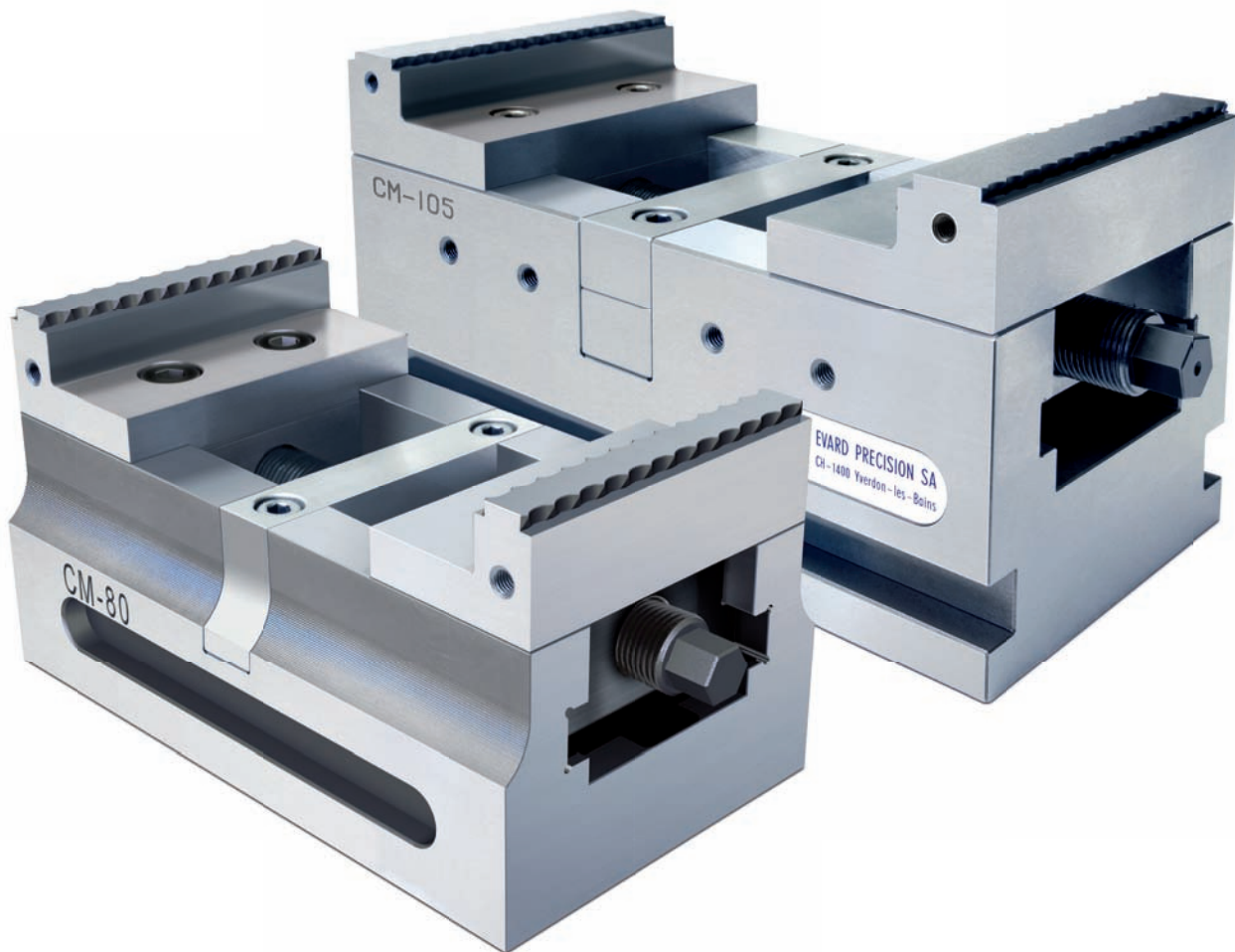
Selbstzentrierender Spannschraubstock, ideal für speziell geformte-und Formteile. Alle Zubehörteile sind mit Polymut kompatibel.

Erlaubt unterschiedliche Spannkraft, abhängig der zu realisierender Teile. Die kompakte Bauweise wird bei der Bearbeitung auf 5-Achs Maschinen geschätzt.

Mechanical centering vise

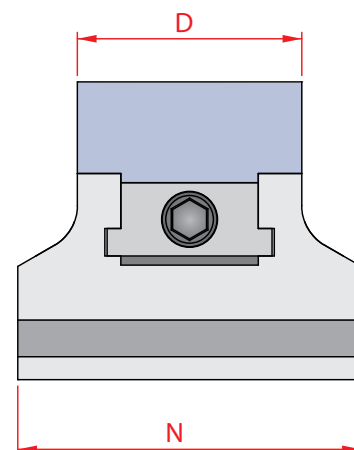
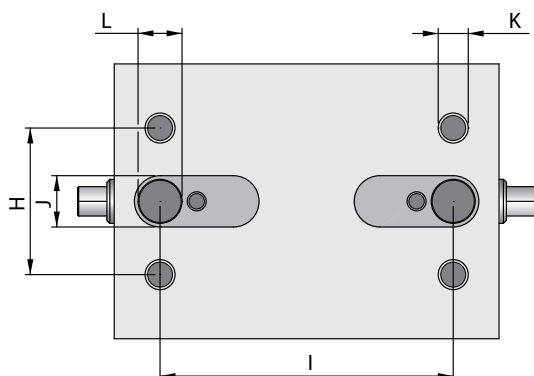
Self centering clamping vise, ideal for specially shaped and molded parts. All accessories are compatible with Polymut 105.

All different clamping force, dependent of the parts to be realized. The construction is estimated compact machines during machining on 5-axis.



- Selbstzentrierend
- Schnelle und genaue Einstellung
- Anpassung an all Arten von Teilen
- Anwendbar auf allen Trägern
- Zubehör mit Polymut 105 übereinstimmend

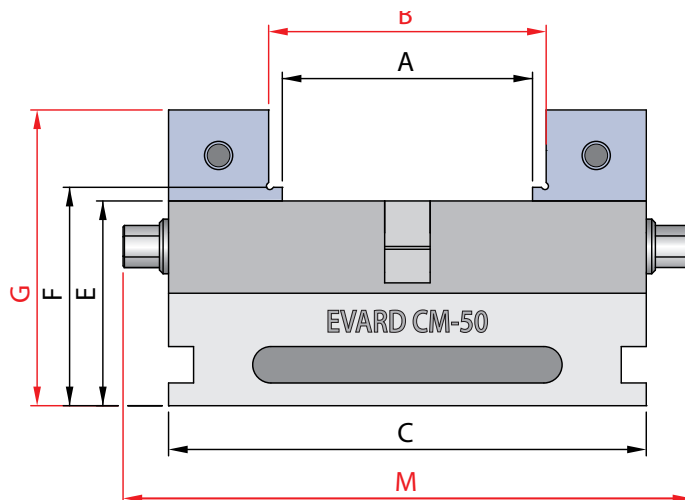
- Self-centering
- Fast and exact setting
- Adjusting all kinds of parts
- Applicable to all vehicles
- Accesso with Ploymut 105 unanimously



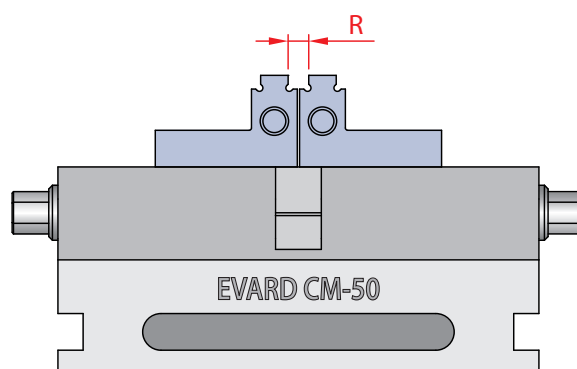
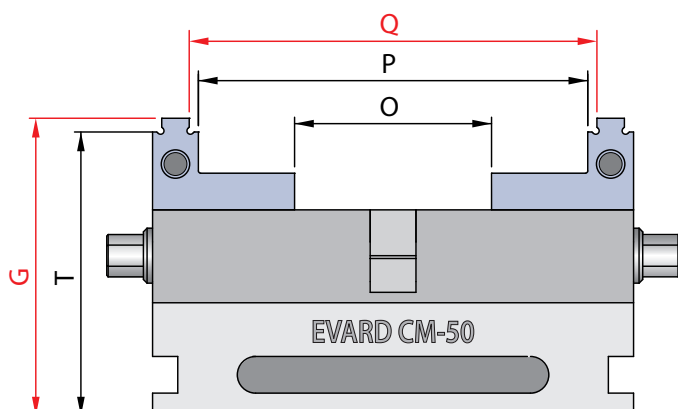
Typ / Type	ref	CM 50
Spannkraft bei 20 Nm / Tightening force at 20 Nm	Kg	500
Gewicht V1 / Weight V1	Kg	2.30
Gewicht V2 / Weight V2	Kg	2.25
Gewicht V3 / Weight V2	Kg	2.25
Maximale Klemmöffnung V1 / Maximum clamping opening V1	B	61
Maximale Klemmöffnung V2 / Maximum clamping opening V2	Q	89
Minimale Klemmöffnung V2 / Minimum clamping opening V1	R	4.5
Maximale Klemmöffnung V3 / Maximum clamping opening V3	S	89
Minimale Klemmöffnung V3 / Minimum clamping opening V3	R	4.5
Gesamtlänge / Overall length	M	125
Gesamtbreite / Overall width	N	75
Gesamthöhe V1 V2 V3 / Overall height V1 V2 V3	G	65
Breite der Spannbacken / Width of the clamping jaws	D	49
Länge der Grundkörper / Length of the main body	C	105
Höhe der Grundkörper / Height of the main body	E	45
Maximale Öffnung zwischen den Backen V1 / Maximum opening between the jaws V1	A	55
Maximale Öffnung zwischen den Stufenbacken V2 / Maximum opening between the stepped jaws V2	O	43
Maximale Öffnung zwischen den Krallenbacken V3 / Maximum opening between the claw jaws V3	O	43
Freiraum Länge V2 / Space lenght	P	85
Höhe der flankierenden Oberfläche V1/ Height of the flanking surface V1	F	48
Höhe der flankierenden Oberfläche V2 / Height of the flanking surface V2	T	62
Höhe der flankierenden Oberfläche V3 / Height of the flanking surface V3	U	63
Abstand des Befestigungsgewinde (Breite) / Distance of the fastening thread (width)	H	40
Abstand des Befestigungsgewinde (Länge) / Distance of the fastening thread (length)	I	80
Breite der Rillen (-H7) / Width of the grooves (-H7)	J	14
Befestigungsabstand / Distance between centres	I	80
Durchmesser der Befestigungsbohrungen (-H7) / Diameter of the mounting holes (-H7)	L	12
Durchmesser der Befestigungsgewinde / Diameter of the mounting thread	K	M8
Referenz Nummer / Reference number		5000



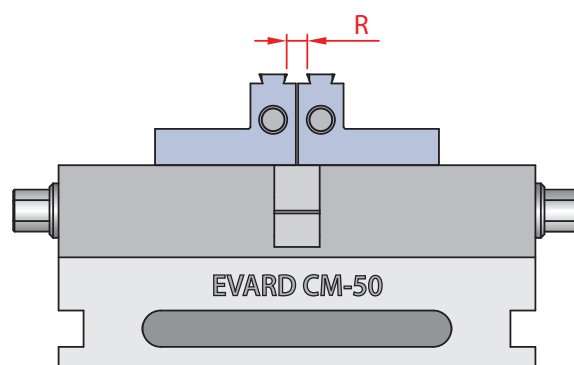
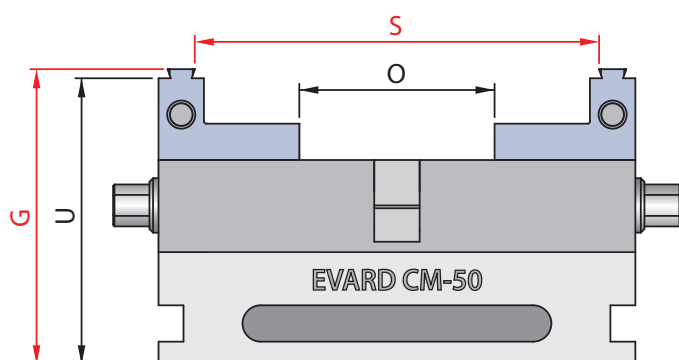
Variante 1 / Variant 1
Mors standard / Standard jaw

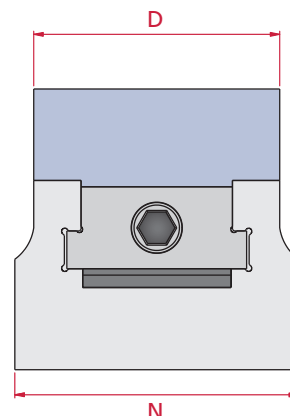
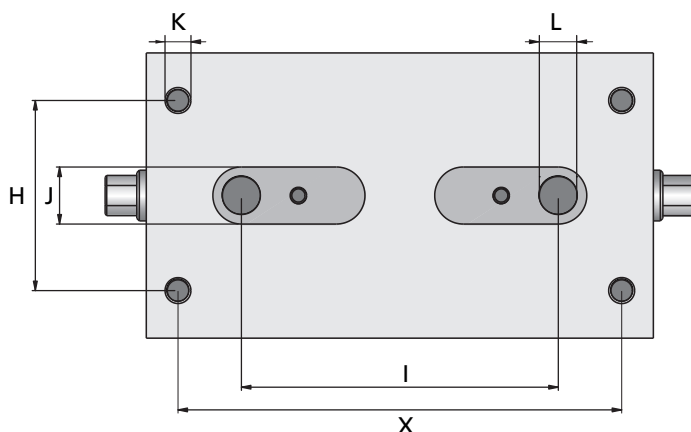


Variante 2 / Variant 2
Abgestufte Aufsatzbacke / Staged jaw



Variante 3 / Variant 3
Aufsatzbacken mit Krallen / Claw jaw

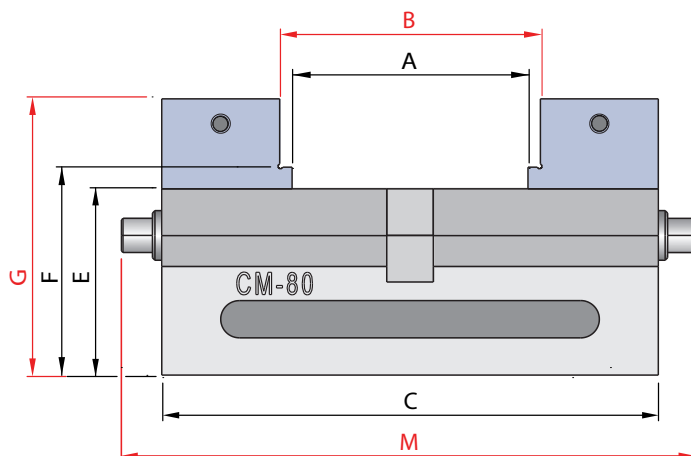




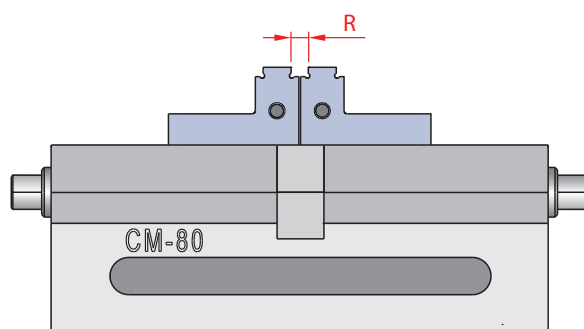
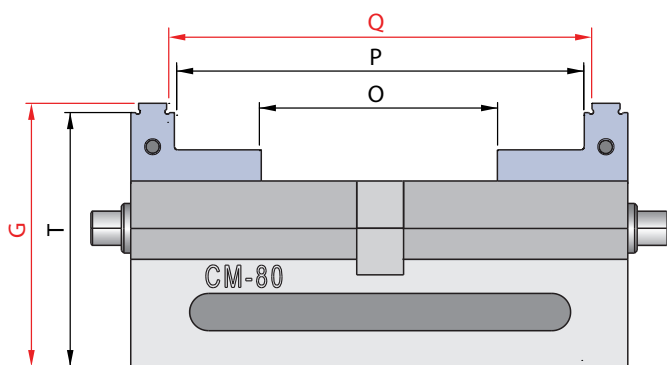
Typ / Type	ref	CM 80
Spannkraft bei 20 Nm / Tightening force at 20 Nm	Kg	750
Gewicht V1 / Weight V1	Kg	6.45
Gewicht V2 / Weight V2	Kg	5.85
Gewicht V3 / Weight V2	Kg	5.85
Maximale Klemmöffnung V1 / Maximum clamping opening V1	B	84
Maximale Klemmöffnung V2 / Maximum clamping opening V2	Q	137
Minimale Klemmöffnung V2 / Minimum clamping opening V2	R	5.5
Maximale Klemmöffnung V3 / Maximum clamping opening V3	S	135
Minimale Klemmöffnung V3 / Minimum clamping opening V3	W	5
Gesamtlänge / Overall length	M	186
Gesamtbreite / Overall width	N	90
Gesamthöhe V1 / Overall height V1	G	89
Gesamthöhe V2, V3 / Overall height V2, V3	V	85
Breite der Spannbacken / Width of the clamping jaws	D	78
Länge der Grundkörper / Length of the main body	C	160
Höhe der Grundkörper / Height of the main body	E	60
Maximale Öffnung zwischen den Backen V1 / Maximum opening between the jaws V1	A	76
Maximale Öffnung zwischen den Stufenbacken V2 / Maximum opening between the stepped jaws V2	O	76
Maximale Öffnung zwischen den Krallenbacken V3 / Maximum opening between the claw jaws V3	O	76
Freiraum Länge V2 / Space lenght	P	132
Höhe der flankierenden Oberfläche V1 / Height of the flanking surface V1	F	67
Höhe der flankierenden Oberfläche V2 / Height of the flanking surface V2	T	82
Höhe der flankierenden Oberfläche V3 / Height of the flanking surface V3	U	82
Abstand des Befestigungsgewinde (Breite) / Distance of the fastening thread (width)	H	60
Abstand des Befestigungsgewinde (Länge) / Distance of the fastening thread (length)	X	140
Breite der Rillen (-H7) / Width of the grooves (-H7)	J	18
Befestigungsabstand / Distance between centres	I	100
Durchmesser der Befestigungsbohrungen (-H7) / Diameter of the mounting holes (-H7)	L	12
Durchmesser der Befestigungsgewinde / Diameter of the mounting thread	K	M8
Referenz Nummer / Reference number		8000



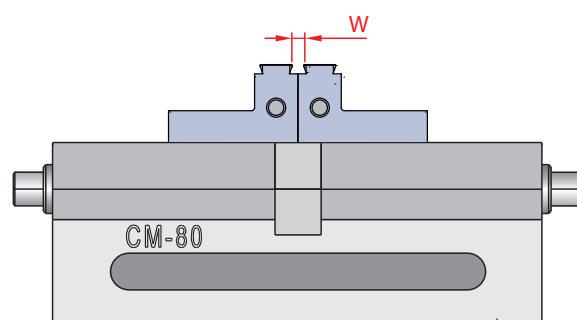
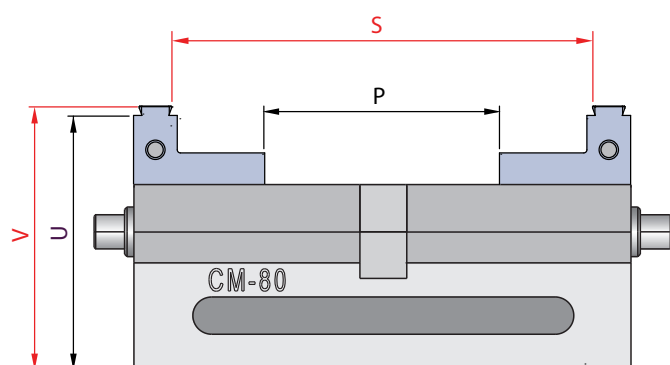
Variante 1 / Variant 1
Mors standard / Standard jaw

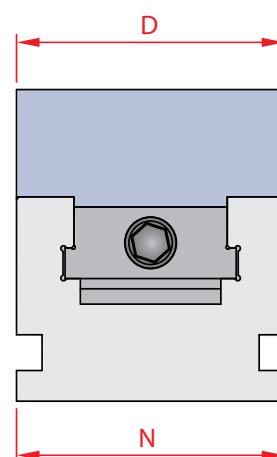
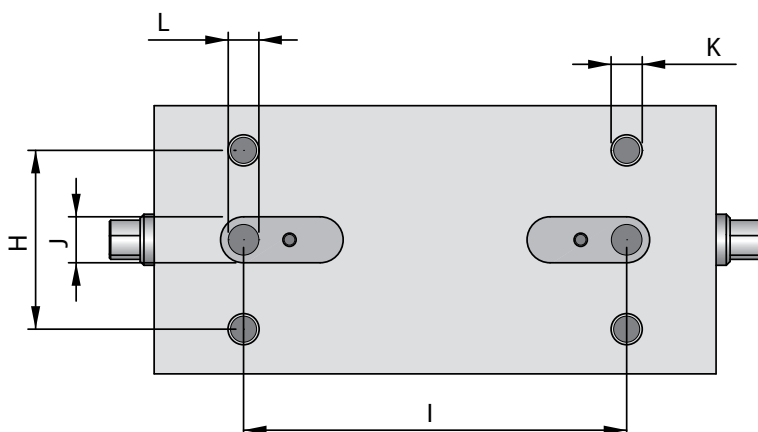


Variante 2 / Variant 2
Abgestufte Aufsatzbacke / Staged jaw



Variante 3 / Variant 3
Aufsatzbacken mit Krallen / Claw jaw

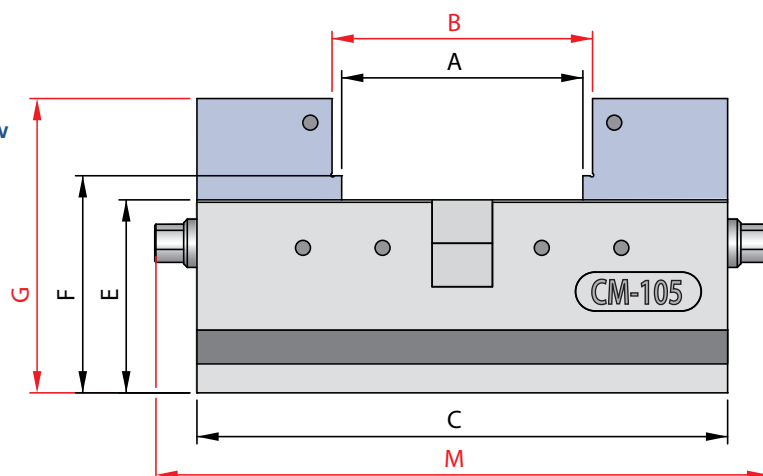




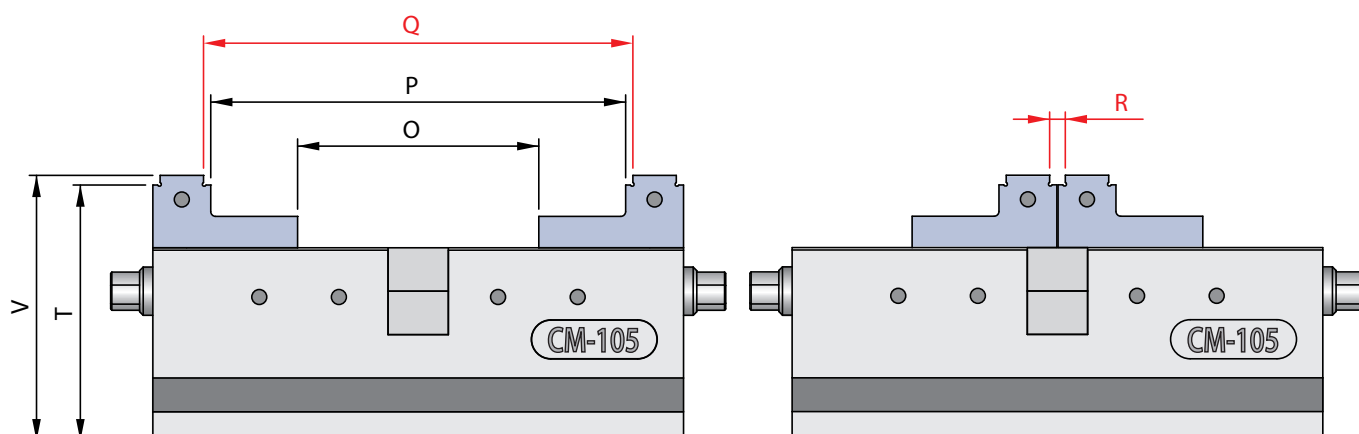
Typ / Type	ref	CM 105
Spannkraft bei 20 Nm / Tightening force at 20 Nm	Kg	1000
Gewicht V1 / Weight V1	Kg	15.5
Gewicht V2 / Weight V2	Kg	13.5
Gewicht V3 / Weight V2	Kg	13.5
Maximale Klemmöffnung V1 / Maximum clamping opening V1	B	108
Maximale Klemmöffnung V2 / Maximum clamping opening V2	Q	178
Minimale Klemmöffnung V2 / Minimum clamping opening V2	R	6.5
Maximale Klemmöffnung V3 / Maximum clamping opening V3	S	178
Minimale Klemmöffnung V3 / Minimum clamping opening V3	R	6.5
Gesamtlänge / Overall length	M	255
Gesamtbreite / Overall width	N	105
Gesamthöhe V1 / Overall height V1	G	122
Gesamthöhe V2, V3 / Overall height V2, V3	V	110
Breite der Spannbacken / Width of the clamping jaws	D	105
Länge der Grundkörper / Length of the main body	C	220
Höhe der Grundkörper / Height of the main body	E	80
Maximale Öffnung zwischen den Backen V1 / Maximum opening between the jaws V1	A	100
Maximale Öffnung zwischen den Stufenbacken V2 / Maximum opening between the stepped jaws V2	O	100
Maximale Öffnung zwischen den Krallenbacken V3 / Maximum opening between the claw jaws V3	O	100
Freiraum Länge V2 / Space lenght	P	172
Höhe der flankierenden Oberfläche V1 / Height of the flanking surface V1	F	90
Höhe der flankierenden Oberfläche V2 / Height of the flanking surface V2	T	106
Höhe der flankierenden Oberfläche V3 / Height of the flanking surface V3	U	107
Abstand des Befestigungsgewinde (Breite) / Distance of the fastening thread (width)	H	70
Abstand des Befestigungsgewinde (Länge) / Distance of the fastening thread (length)	I	150
Breite der Rillen (-H7) / Width of the grooves (-H7)	J	18
Befestigungsabstand / Distance between centres	I	150
Durchmesser der Befestigungsbohrungen (-H7) / Diameter of the mounting holes (-H7)	L	12
Durchmesser der Befestigungsgewinde / Diameter of the mounting thread	K	M10
Referenz Nummer / Reference number		1050



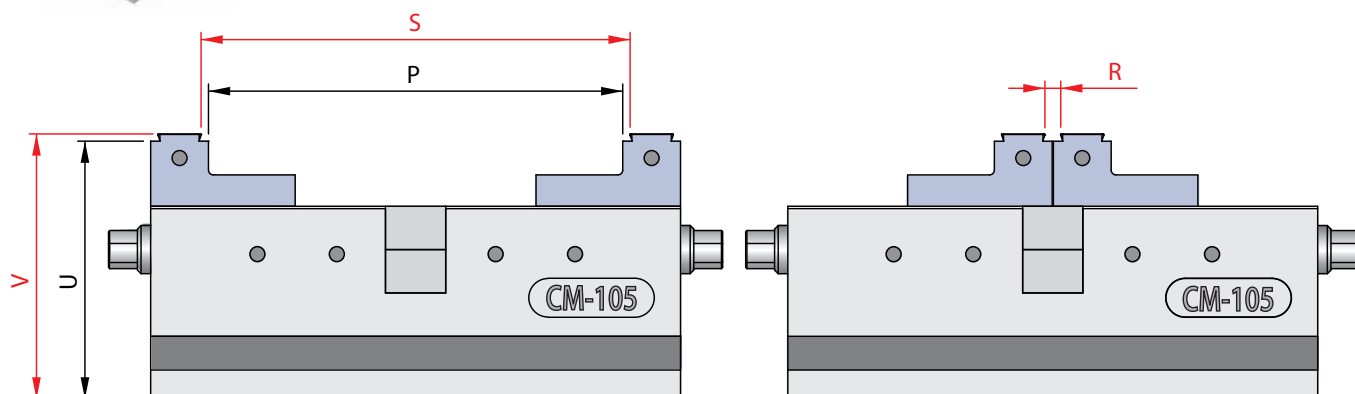
Variante 1 / Variant 1
Mors standard / **Standard jaw**



Variante 2 / Variant 2
Abgestufte Aufsatzbacke / **Staged jaw**



Variante 3 / Variant 3
Aufsatzbacken mit Krallen / **Claw jaw**





SPANNTECHNIK | TIGHTENING

Die Lösung der Spanntechnik an herkömmlichen oder elektronischen Maschinen für horizontale-oder vertikale Bearbeitungszentren

Hergestellt in der Schweiz, werden unsere Produkte für ihre Qualität, ihre Zuverlässigkeit und ihre Präzision geschätzt.

Unser umfangreiches Warenangebot und unsere Flexibilität erlauben uns Standardprodukte oder Spezialanfertigungen zu liefern, gemäss Ihren Bedürfnissen.

Tightening solution intended for CNC or conventional metal forming equipment, vertical and horizontal working centre or robotized production.

Made in Switzerland, our products are recognized for their quality, their reliability and their precision.

Our extensive product range allows us not only to supply standard items but also to provide specifically requirement.

Evard Précision SA • Rue des Petits-Champs 9 • CH-1400 Yverdon-les-Bains

Tél.: (+41) 24 / 424 01 09 • Fax: (+41) 24 / 424 01 01

E-mail: info@evard-precision.ch • www.evard-precision.ch

